



# Дисковая пила

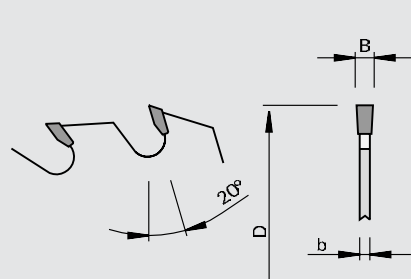
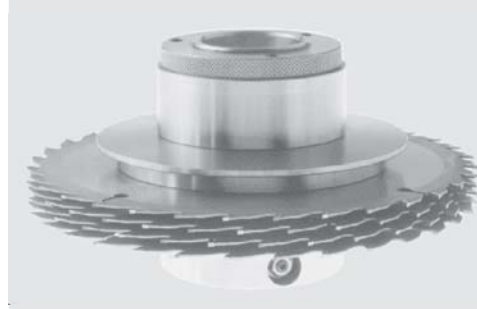
Продукт	Страница
Дисковые пилы с малой шириной пропила	1-1
Дисковые пилы для многопильных станков	1-2
Дисковые пилы для чернового раскроя	1-8
Форматные дисковые пилы	1-11
Дисковые пилы для форматного раскроя	1-22
Подрезные дисковые пилы	1-29
Торцовые дисковые пилы	1-39
Дисковые пилы для торцовки и снятия фаски	1-47
Торцовые дисковые пилы для обработки цветного металла	1-48
Дисковые пилы для ручных пил	1-53
Техническая информация	1-55

102317

## Дисковые пилы для тонкого реза для паркета „F“

Продукт

Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| строгально-калевоочные станки  
 | делительные станки  
 | для точных разделительного реза в строганной массивной древесине

Исполнение

| основное полотно обработано особым образом  
 | форма зуба: плоский зуб „F“  
 | режущий материал: HW HL Board 08

преимущества

| оптимальный выход готовой продукции благодаря тонкому пропилу

Дополнения

| подходит также для гидравлических зажимных систем  
 | упаковочная единица 10 шт.

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
220	1,4	1.0	60	33	3/10,5/74	Weinig	182215
220	1,4	1.0	65	33	3/11/80	Schröder	182216
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

гидравлическая зажимная буква	Ø D	Ø d	Ø d1	L2	L1	Класса №	Ident-No.
	93	50	60	80	115	997300	182193 o
	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		

Запасные части	Ø D	B	Ø d	Класса №	Ident-No.
промежуточные кольца	94	28	60	955520	182198 s
промежуточные кольца	94	30	65	955520	182199 s
ответный фланец сверху с буртом для захвата	130	16	60	997300	182194 s
ответный фланец сверху с буртом для захвата	130	16	65	997300	182196 s
ответный фланец снизу	130	14	60	997300	182195 s
ответный фланец снизу	130	14	65	997300	182197 s
Промежуточные кольца	130	4,2	60	955520	182200 s
Промежуточные кольца	130	4,3	60	955520	182201 s
Промежуточные кольца	130	4,4	60	955520	182202 s
Промежуточные кольца	130	4,5	60	955520	182203 s
Промежуточные кольца	130	4,6	60	955520	182204 s
Промежуточные кольца	130	4,7	60	955520	182205 s
Промежуточные кольца	130	4,8	60	955520	182206 s
Промежуточные кольца	130	4,9	60	955520	182207 s
Промежуточные кольца	130	5,0	60	955520	182208 s
Промежуточные кольца	130	4,5	65	955520	182209 s
Промежуточные кольца	130	4,6	65	955520	182210 s
Промежуточные кольца	130	4,7	65	955520	182211 s
Промежуточные кольца	130	4,8	65	955520	182212 s
Промежуточные кольца	130	4,9	65	955520	182213 s
Промежуточные кольца	130	5,0	65	955520	182214 s
	[мм]	[мм]	[мм]		

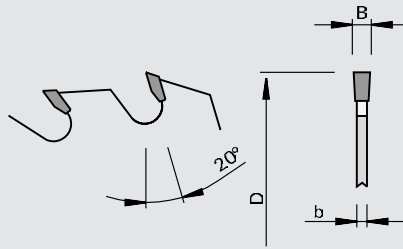
101311

## Дисковые пилы для многопильных станков - тонкие „F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

строгально-калевочные станки  
многопильные станки с одним и двумя валами  
для точного продольного реза в сухой и строганной массивной древесине

Исполнение

форма зуба: плоский зуб „F“  
режущий материал: HW HL Solid 15

преимущества

малые отходы благодаря малой ширине пропила

Дополнения

при запросах/заказах прилагайте техническое описание (см. приложение)

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	Идент. № [Тип A]	Идент. № [Тип C]
200	2,0	1,4	40	20			188029	
200	2,4	1,6	40	20			188148	
225	2,0	1,4	40	20			188149	
225	2,4	1,6	40	20			188150	
250	2,4	1,6	40	24			188151	
250	2,8	1,8	70	24	20x5		188030	
300	2,8	1,8	70	28	20x5		188034 #	188035 #
300	2,8	1,8	80	28	18,5x4	2/13/100	188036 #	188037 #
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

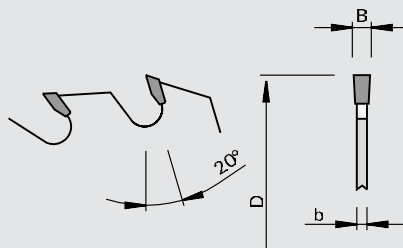
101310

## Дисковые пилы для многопильных станков „F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

строгально-калевочные станки  
многопильные станки с одним и двумя валами  
для точного продольного реза в сухой и строганной массивной древесине

Исполнение

форма зуба: плоский зуб „F“  
режущий материал: HW HL Solid 15

преимущества

|

Дополнения

при запросах/заказах прилагайте техническое описание (см. приложение)

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	Идент. № [Тип A]	Идент. № [Тип C]
250	3,2	2,2	70	20	20x5		188015	188016
300	3,2	2,2	70	20	20x5		188019	188020
300	3,2	2,2	70	24	20x5		188021	188022
300	3,2	2,2	80	24	18,5x4	2/13/100	188023	188024
350	3,5	2,5	70	28	20x5		188025	188026
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	Идент. № [Тип A]	Идент. № [Тип C]
350	3,5	2.5	80	28	18,5x4	2/13/100	188027 #	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

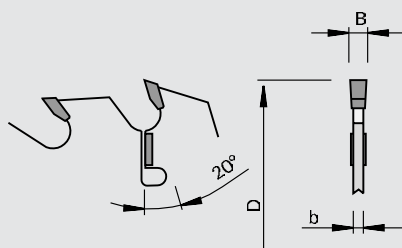
101316

### Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавным очистным зубом - тонкие „F”

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

строгально-калевочные станки  
многопильные станки с одним и двумя валами  
для продольного реза в массивной древесине

Исполнение

форма зуба: плоский зуб „F”  
режущий материал: HW HL Solid 15

преимущества

отсутствие бокового набегания дерева на основное полотно благодаря твердосплавному очистному зубу

Дополнения

при запросах/заказах прилагайте техническое описание (см. приложение)

Ø D	B	b	Ø d	Z	количество очистных зубьев	DKN	Идент. № [Тип A]	Идент. № [Тип C]
180	2,4	1.6	40	16	2		188096	
200	2,0	1.4	40	16	2		188097	
200	2,4	1.6	40	16	2		188098	
225	2,0	1.4	40	16	2		188099 #	
225	2,4	1.6	40	16	2		188100	
250	2,4	1.6	40	16	2		188101	
250	2,8	1.8	70	24	2	20x5	188102	188103
250	2,8	1.8	80	24	2	12,5x4,5	188106	
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	[мм]		

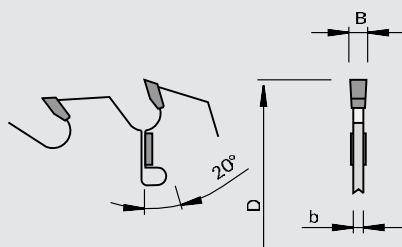
101315

### Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавным очистным зубом „F”

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

строгально-калевочные станки  
многопильные станки с одним и двумя валами  
для продольного реза в массивной древесине

Исполнение

форма зуба: плоский зуб „F”  
режущий материал: HW HL Solid 15

преимущества

отсутствие бокового набегания дерева на основное полотно благодаря твердосплавному очистному зубу

Дополнения

при запросах/заказах прилагайте техническое описание (см. приложение)

Ø D	B	b	Ø d	Z	количество очистных зубьев	DKN	NL	Идент. № [Тип A]	Идент. № [Тип C]
250	3,2	2.2	70	16	2	20,0x5		188074	188075
250	3,2	2.2	80	16	2	12,5x4,5		188078	188079
280	3,2	2.2	80	16	2	12,5x4,5		188080	188081
300	3,2	2.2	70	16	2+2	20,0x5		188082	188083
300	3,2	2.2	80	16	2+2	18,5x4	2/13/100 + 4/6,6/95	188086	188087
300	3,4	2.2	80	16	2+2	12,5x4,5		188090	188091
300	3,6	2.5	70	16	2+2	20x5		188118 #	188119 #
300	3,2	2.2	70	28	2+2	20,0x5		188084	188085
315	3,2	2.2	80	16	2+2	12,5x4,5		188092 #	
350	3,5	2.5	70	20	2+2	20x5		188094	188095
350	3,8	2.5	70	20	2+2	20x5		188129	
350	3,8	2.5	80	20	2+2	18,5x4	2/13/100	188132	188133
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	[мм]			

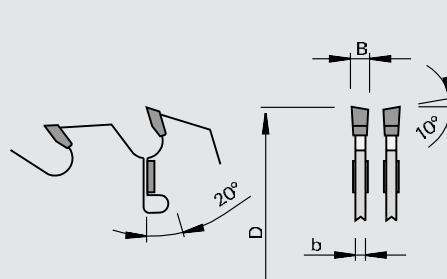
101315

### Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавным очистным зубом „WS“

Продукт



Чертеж



**LEUCO**  
*topline*

**LEUCO**  
**DUR**

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

строгально-калевочные станки  
многопильные станки с одним и двумя валами  
для продольного реза в массивной древесине

Исполнение

форма зуба:  
поперемноносой зуб „WS“  
режущий материал: HW HL Solid 60

преимущества

отсутствие бокового набегания  
дерева на основное полотно  
благодаря твердосплавному  
очистному зубу

Дополнения

при запросах/заказах  
прилагайте техническое  
описание (см. приложение)

Ø D	B	b	Ø d	Z	количество очистных зубьев	DKN	Идент. № [Тип A]	Идент. № [Тип C]
300	3,2	2.2	80	28	2	20x6,5	188619 #	188620 #
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	[мм]		

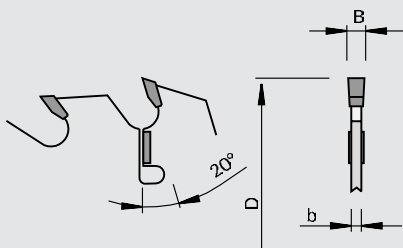
101315

## Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавным очистным зубом „F”

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

| многопильные станки с одним и двумя валами  
 | для продольного реза в массивной древесине  
 | для изготовления досок и обрешетки крыши, особенно на двухсторонних обрезных станках, высота реза до 40 мм, подача до 200 м/мин

Исполнение

| форма зуба: плоский зуб „F”  
 | режущий материал: HW HL Solid 60

преимущества

| отсутствие бокового набегания дерева на основное полотно благодаря твердосплавному очистному зубу

Дополнения

| расширение посадочного отверстия, размещения шпоночных пазов или сдвоенных шпоночных пазов без дополнительной платы, время поставки ок. 10 раб. дней  
 | при запросах/заказах прилагайте техническое описание (см. приложение)

Ø D	B	b	Ø d	Ø dmax	Z	количество очистных зубьев	Ident-No.
320	4,8	3,0	30	120	40	2	188406
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	

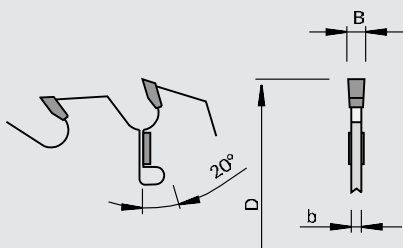
101715

## Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавным очистным зубом - Solid „F”

Продукт



Чертеж



LEUCO  
solid

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

MEC

Станок / Применение

| многопильные станки с одним и двумя валами  
 | для продольного реза в массивной древесине

Исполнение

| форма зуба: плоский зуб „F”  
 | режущий материал: HW HL Solid 15

преимущества

| отсутствие бокового набегания дерева на основное полотно благодаря твердосплавному очистному зубу

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	количество очистных зубьев	DKN	Ident-No.
300	3,0	2,0	50	20	2+2	20x5	189078
350	3,5	2,4	50	20	2+2	20x5	189079
400	4,2	3,0	50	24	2+2	20x5	189080
400	4,2	3,0	70	24	2+2	20x5	189081
450	4,2	3,0	50	24	2+2	20x5	189082
450	4,2	3,0	70	24	2+2	20x5	189083
500	4,6	3,3	50	28	2+2+2	20x5	189084
500	4,6	3,3	70	28	2+2+2	20x5	189085
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		шт.	[мм]	

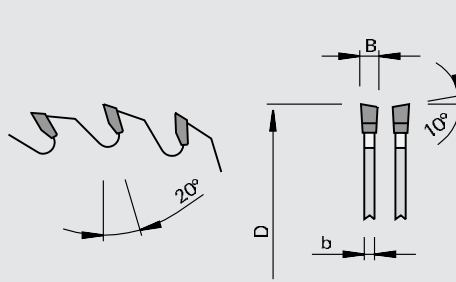
101320

### Дисковые пилы для многопильных станков „WS“

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

строгально-калевоочные станки  
 многопильные станки с одним и двумя валами  
 для точного продольного реза в сухой и строганной массивной древесине

Исполнение

форма зуба: попеременнокозой зуб „WS“  
 режущий материал: HW HL Solid 15

преимущества

|

Дополнения

при запросах/заказах прилагайте техническое описание (см. приложение)

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	Идент. № [Тип A]	Идент. № [Тип C]
190	3,4	2,2	30	20			188049	
220	3,4	2,2	50	24			188051	
300	3,2	2,2	70	28	20x5		188052	188053
300	3,2	2,2	80	28	18,5x4	2/13/100	188054	
300	3,2	2,2	70	36	20x5		188056	188057
300	3,2	2,2	80	36	18,5x4	2/13/100	188058	188059
300	3,2	2,2	70	48	20x5		188060	188061
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]			

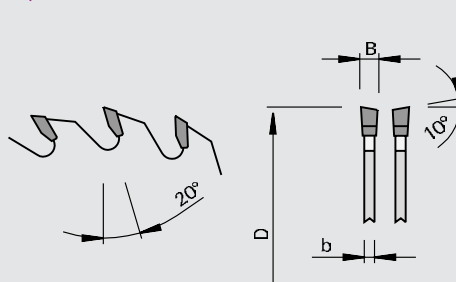
101320

### Дисковые пилы для многопильных станков „WS“

Продукт



Чертеж



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

строгально-калевоочные станки  
 многопильные станки с одним и двумя валами  
 для точного продольного реза в сухой и строганной массивной древесине

Исполнение

типы А и С отличаются смещенными друг относительно друга шпоночными канавками  
 форма зуба: попеременнокозой зуб „WS“  
 режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

равномерное распределение силы разания благодаря смещенному шпоночному пазу А-С-А... Продлевает срок службы станка

Дополнения

при запросах/заказах прилагайте техническое описание (см. приложение)

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	Идент. № [Тип A]	Идент. № [Тип C]
200	3,2	2,2	60	34		Paul	188038 \$
200	3,2	2,2	60	42		Paul	188041
210	3,2	2,2	100	34	12,5x4		188039 188040
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]		



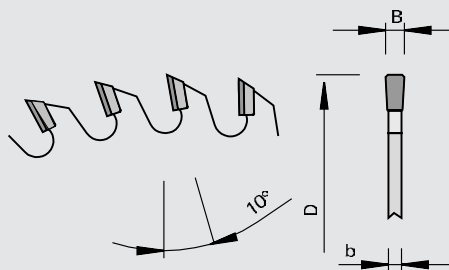
203040

## Дисковые пилы для многопильных станков „F-FA“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

И многопильные станки Paul  
И для раскроя непокрытых  
и облицованных  
древесно-стружечных и  
композиционных материалах

Исполнение

И форма зуба: плоский с фаской  
„F-FA“  
И зона заточки 3,5 мм

преимущества

Дополнения

И идент. № 181189 для  
гидровтулки идент. №  
180455

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	Ident-No.
250	3,2	2.2	100	36	12,5x4,5	Paul	181182
250	3,2	2.2	110	36		4/8,5/130 Paul	181189
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]		

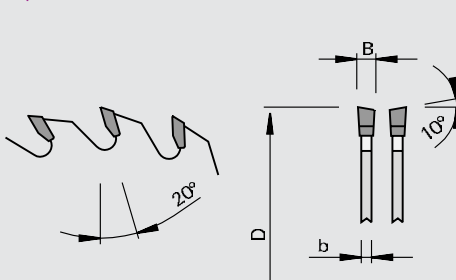
101420

## Дисковые пилы для чернового раскроя „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
proline

LEUCO  
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

| столярные кругопильные станки  
| для раскроя массивной древесины

Исполнение

| форма зуба: попеременнокосяй зуб „WS“  
| режущий материал: HW HL Board 10

преимущества

Дополнения

| возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную оплату

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
200	3,2	2.2	30	24	2/7/42	188643 \$
250	3,2	2.2	30	24	2/7/42	188648
300	3,2	2.2	30	24	2/10/60	188655
300	3,2	2.2	30	28	2/10/60	188656
300	3,2	2.2	30	36	2/7/42 + 2/10/60	189025
350	3,5	2.5	30	24	2/10/60	189024
350	3,5	2.5	30	32	2/10/60	188958
350	3,5	2.5	30	36	2/10/60	189026
400	3,5	2.5	30	28	2/10/60	188957
400	3,5	2.5	30	36	2/10/60	188959
450	3,8	2.8	30	40		188960
500	3,8	2.8	30	44		188961
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

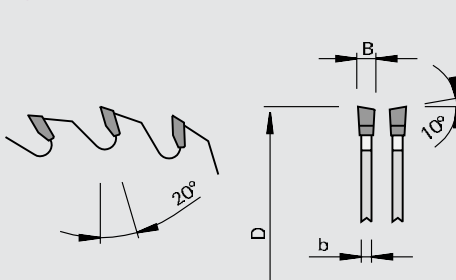
101422

## Дисковые пилы для чернового раскроя - толстые „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
proline

LEUCO  
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

| столярные кругопильные станки  
| для раскроя массивной древесины

Исполнение

| форма зуба: попеременнокосяй зуб „WS“  
| режущий материал: HW HL Solid 15

преимущества

Дополнения

| возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную оплату

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	4,4	2.8	30	20	2/7/42	188012
300	4,4	2.8	30	24	2/10/60	188013
350	4,4	2.8	30	28	2/10/60	188014
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

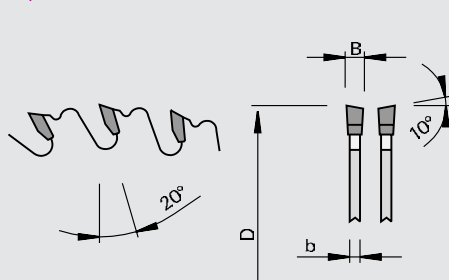
101420

## Дисковые пилы для чернового раскроя - с ограничением толщины стружки „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
proline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | специальные станки для раскроя массивной древесины

Исполнение

- | форма зуба: попеременнокосяй зуб „WS“
- | режущий материал: HW HL Board 10

преимущества

- | отсутствие сколов из-за выпадающих сучков благодаря ограничению толщины стружки

Дополнения

- | возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную плату

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	24	2/7/42	188649
300	3,2	2.2	30	28	2/10/60	188657
315	3,2	2.2	30	28	2/7/42	188985
350	3,5	2.5	30	32	2/10/60	188986 \$
400	3,5	2.5	30	36	2/10/60	188987 \$
450	3,8	2.8	30	40		188988
500	3,8	2.8	30	44		188989
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

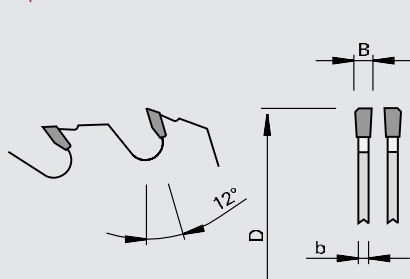
101480

## Дисковые пилы для чернового раскроя „неподвижно закрепленные“ „F-FA“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
proline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки (стройплощадка)
- | для раскроя массивной древесины и древесностружечных материалов

Исполнение

- | форма зуба: плоский с фаской „F-FA“
- | режущий материал: HW HL Solid 15

преимущества

- | беспроблемное разрезание забитых гвоздей

Дополнения

- | возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную плату

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
400	3,5	2.5	30	28	2/10/60	189027
450	3,8	2.8	30	32	2/10/60	189028
500	3,8	2.8	30	36	2/10/60	189029
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

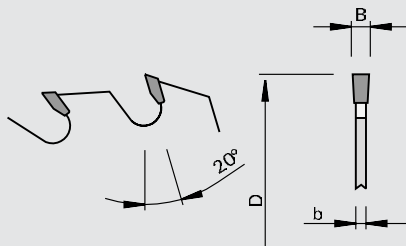
101310

## Дисковые пилы для чернового раскроя „F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topLine

LEUCO  
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

I столярные кругопильные станки  
I для раскроя массивной древесины

Исполнение

I форма зуба: плоский зуб „F“  
I режущий материал: HW HL Solid 15

преимущества

Дополнения

I возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную плату

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
350	3,6	2,5	30	16	2/10/60	188627
400	3,6	2,5	30	18	2/10/60	188628
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

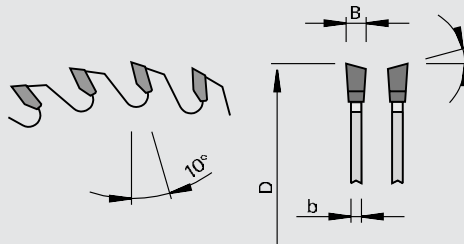
102420

## Форматные дисковые пилы, „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
proline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- I столярные кругопильные станки
- l специальные станки для форматного реза в древесно-стружечных материалах

Исполнение

- l форма зуба: попеременнокопый зуб „WS“
- l режущий материал: HW HL Board 10

преимущества

- l оптимальный выбор относительно качества реза, скорости подачи и толщины материала благодаря разному количеству зубьев

Дополнения

- l возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную оплату

Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN	NL	Ident-No.
150	3,2	2,2	30	24			188982
150	3,2	2,2	30	36			188983
150	3,2	2,2	30	48			188984
180	3,2	2,2	30	30			188962
180	3,2	2,2	30	54			188156
200	3,2	2,2	30	34			188963
200	3,2	2,2	30	48			188981
200	3,2	2,2	30	64			188157
250	3,2	2,2	30	40		2/7/42 + 2/10/60	188650 \$
250	3,2	2,2	30	48		2/7/42 + 2/10/60	188651
250	3,2	2,2	30	60		2/7/42 + 2/10/60	188868 \$
250	3,2	2,2	30	80		2/7/42 + 2/10/60	188654
300	3,2	2,2	30	48		2/7/42 + 2/10/60	188658 \$
300	3,2	2,2	30	60		2/7/42 + 2/10/60	188659
300	3,2	2,2	30	72		2/7/42 + 2/10/60	188660 \$
300	3,2	2,2	30	96		2/7/42 + 2/10/60	188661 \$
315	3,2	2,2	30	48		2/7/42 + 2/10/60	188964
315	3,2	2,2	30	72		2/7/42 + 2/10/60	188977
350	3,5	2,5	30	54		2/7/42 + 2/10/60	188965 \$
350	3,5	2,5	30	72		2/7/42 + 2/10/60	188969
350	3,5	2,5	30	84		2/7/42 + 2/10/60	188971 \$
350	3,5	2,5	30	108		2/7/42 + 2/10/60	188973 \$
400	3,5	2,5	30	60		2/7/42 + 2/10/60	188966
400	3,5	2,5	30	84		2/7/42 + 2/10/60	188970
400	3,5	2,5	30	96		2/7/42 + 2/10/60	188972
400	3,5	2,5	30	120		2/7/42 + 2/10/60	188974
400	3,5	2,5	50	60	8x8	2/7/42 + 2/10/60	188167
450	3,8	2,8	30	66		2/7/42 + 2/10/60	188967
500	3,8	2,8	30	72		2/7/42 + 2/10/60	188968
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]		

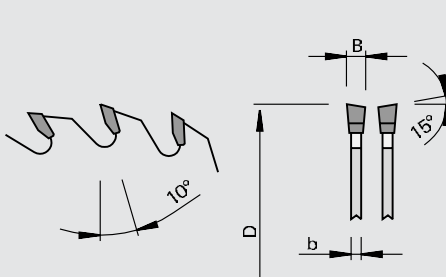
102320

## Форматные дисковые пилы, „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | специальные станки для форматного реза в древесно-стружечных материалах

Исполнение

- | форма зуба: попеременнокобой зуб „WS“
- | режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

- | оптимальный вывор относительно качества реза, скорости подачи и толщины материала благодаря разному количеству зубьев

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
220	3,2	2.2	30	36	2/7/42	169709
250	3,2	2.2	30	40	2/7/42	169725
250	3,2	2.2	30	48	2/7/42	188184
250	3,2	2.2	60	40		188183
300	3,2	2.2	30	48	2/7/42	169726
300	3,2	2.2	30	60	2/10/60	188186 \$
300	3,2	2.2	60	48		188185
350	3,5	2.5	30	54	2/10/60	169727
350	3,5	2.5	30	72	2/10/60	188187 \$
400	3,5	2.5	30	60	2/10/60	169728
400	3,5	2.5	30	84	2/10/60	188192

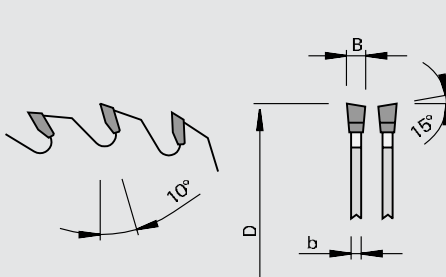
102320

## Форматные дисковые пилы, „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | специальные станки для форматного реза в древесно-стружечных материалах

Исполнение

- | форма зуба: попеременнокобой зуб „WS“
- | режущий материал: HW HL Board 03

преимущества

- | оптимальный вывор относительно качества реза, скорости подачи и толщины материала благодаря разному количеству зубьев

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	KN	NL	Ident-No.
220	3,2	2.2	30	64		2/7/42	181704
250	3,2	2.2	30	60		2/7/42	181696 \$

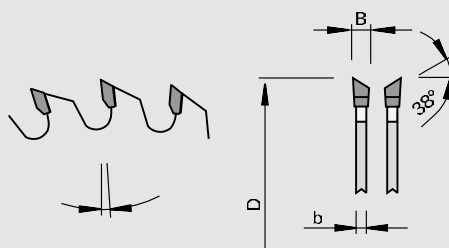
Ø D	B	b	Ø d	Z	KN	NL	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	80		2/7/42	181700 \$
300	3,2	2.2	30	72		2/10/60	181697 \$
300	3,2	2.2	30	96		2/10/60	181701 \$
350	3,5	2.5	30	84		2/10/60	181698
350	3,5	2.5	30	108		2/10/60	181702 \$
350	3,5	2.5	35	84			181707 \$
350	3,5	2.5	35	108			181708 #
350	3,5	2.5	50	108	10x10		181709 #
400	3,5	2.5	30	96		2/10/60	181699
400	3,5	2.5	30	120		2/10/60	181703
400	3,5	2.5	35	120			181711 #
400	3,5	2.5	50	120	8x8		181712 #
450	4,0	2.8	30	132			181713
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[мм]		

102428

## Форматные дисковые пилы, „WS“

Продукт

Чертеж



LEUCO  
proline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

пильный станок для торцового и косо́го резания  
столярные кругопильные станки  
для форматного и обрезного реза в древесно-стружечных материалах

Исполнение

форма зуба: попеременноко́сой зуб „WS“  
режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

резание без сколов без применения подрезного агрегата благодаря попеременноко́сому зубу с углом 38°

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	угол атаки	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-2	181995
300	3,2	2.2	30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	2	181996
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

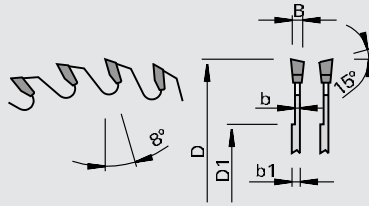
102323

## Форматные дисковые пилы, ступенчатое основное полотно, сверхмалая ширина пропила „WS“

Продукт



Чертеж



**LEUCO**  
topline

**LEUCO**  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | станки Scheer FM
- | для форматного реза в тонкостенных пластиковых профилях и фанере

Исполнение

- | ступенчатое основное полотно, пилы с малой шириной пропила
- | форма зуба: попеременнокозой зуб „WS“
- | режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

Ø D	B	b1	b	D1	Ø d	Z	NL	Ident-No.
160	1,8	2,2	1,0	80	16	48	2/7,5/31,5	188209
180	1,6	2,2	1,0	105	16	56	1/6/33	188210
250	1,7	2,2	1,0	170	30	80		188211
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

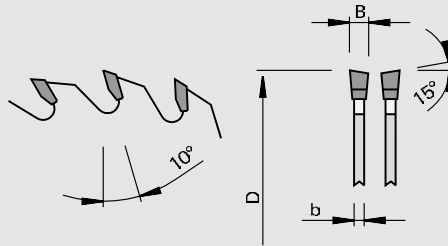
102321

## Форматные дисковые пилы, малая ширина пропила „WS“

Продукт



Чертеж



**LEUCO**  
topline

**LEUCO**  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- | пильный станок для торцового и косоого резания
- | столярные кругопильные станки
- | для форматного и поперечного реза в массивной древесине, древесно-стружечных материалах и пластиковых профилях, а также для обрезки профилей

Исполнение

- | форма зуба: попеременнокозой зуб „WS“
- | режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
150	2,4	1,8	30	48		188203
180	2,4	1,8	30	60		188204
200	2,4	1,8	30	64		188205
250	2,4	1,8	30	80	2/10/60 + 2/7/42	188206
250	2,6	2,2	30	80	2/10/60 + 2/7/42	188213
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			



Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
300	2,4	1.8	30	96	2/10/60	188207
300	2,6	2.2	30	96	2/10/60	188214
350	2,6	2.2	30	108	2/10/60	188215
350	2,8	2.0	30	108	2/10/60	188208
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

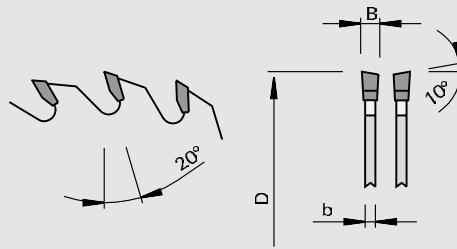
102321

## Форматные дисковые пилы, малая ширина пропила „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- | столярные круглопильные станки
- | Круглопильные форматные станки
- | Круглопильные торцовочные станки
- | для форматного реза в древесно-стружечных материалах

Исполнение

- | форма зуба: попеременнокосяй зуб „WS“
- | режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
180	2,4	1.8	30	30		188064
200	2,4	1.8	30	32		188065
250	2,4	1.8	30	40	2/7/42 + 2/10/60	188067
300	2,4	1.8	30	48	2/10/60	188068
350	2,6	2.0	30	54	2/10/60	188069
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

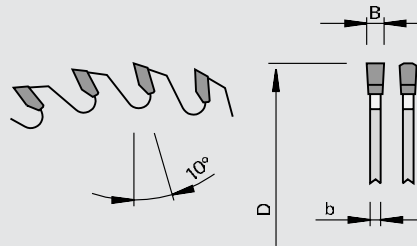
102470

## Форматные дисковые пилы, „TR-F“

Продукт



Чертеж



**LEUCO**  
proline

**LEUCO**  
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

- I столярные кругопильные станки
- I вертикальные станки для раскроя плит
- I для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

- И форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“
- И режущий материал: HW HL Board 10

преимущества

Дополнения

- И возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную оплату

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/10/60	188978
300	3,2	2.2	30	72	2/7/42 + 2/10/60	188979 \$
300	3,2	2.2	30	96	2/7/42 + 2/10/60	188980 \$
350	3,5	2.5	30	96	2/7/42 + 2/10/60	188642
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

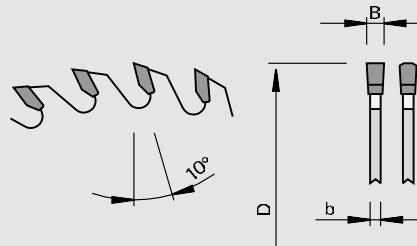
102370

## Форматные дисковые пилы, „TR-F“

Продукт



Чертеж



**LEUCO**  
topLine

**LEUCO**  
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

- И столярные кругопильные станки
- И вертикальные станки для раскроя плит
- И для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

- И форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“
- И режущий материал: HW HL Board 03

преимущества

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
220	3,2	2.2	30	64	2/7/42	181716
250	3,2	2.2	30	60	2/7/42	181717
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42	181718
300	3,2	2.2	30	72	2/10/60	181720
300	3,2	2.2	30	96	2/10/60	181721
350	3,5	2.5	30	84	2/10/60	181722
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
350	3,5	2.5	30	108	2/10/60	181719
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

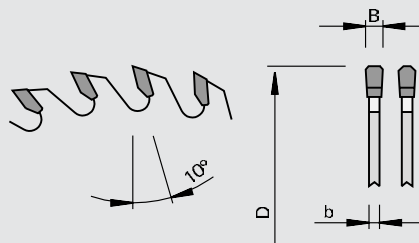
102370

### Форматные дисковые пилы, „TR-F-FA“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topLine

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | вертикальные станки для раскроя плит
- | для обработки Alucobond

Исполнение

- | форма зуба: трапеция-плоский с фаской „TR-F-FA“
- | режущий материал: HW HL Board 03

преимущества

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	60	2/7/42	181726
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42	181727
300	3,2	2.2	30	72	2/10/60 + 2/7/42	181724
300	3,2	2.2	30	96	2/10/60 + 2/7/42	181725
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

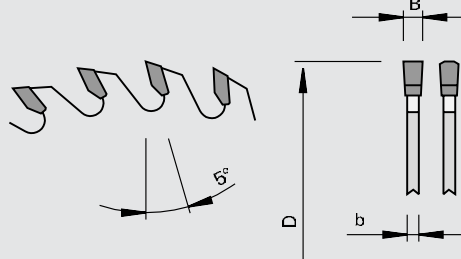
102478

### Форматные дисковые пилы, „TR-F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
proLine

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | вертикальные станки для раскроя плит
- | для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

- | форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“
- | режущий материал: HW HL Board 10

преимущества

- | улучшенное качество нижней кромки (без подрезателя) благодаря переднему углу 5°
- | уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- | возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную оплату

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	80	2/7/42 + 2/10/60	188911
300	3,2	2.2	30	96	2/7/42 + 2/10/60	188910
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

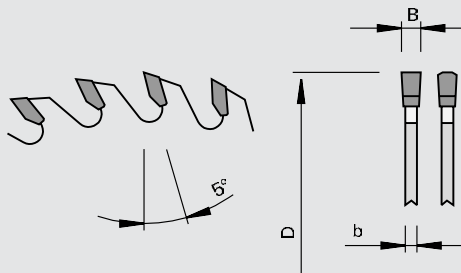
102378

## Форматные дисковые пилы, „TR-F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
proline

LEUCO  
DUR

твёрдый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | вертикальные станки для раскроя плит
- | для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

- | форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“
- | режущий материал: HW HL Board 03

преимущества

- | улучшенное качество нижней кромки (без подрезателя) благодаря переднему углу 5°
- | уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
300	3,2	2.2	30	96	2/10/60	189238
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

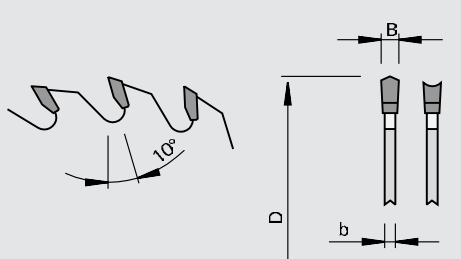
102430

## Форматные дисковые пилы, „DA-D“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
proline

LEUCO  
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | вертикальные станки для раскроя плит
- | для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

- | Форма зуба: треугольный зуб + зуб-дупловит „DA-D“
- | режущий материал: HW HL Board 10

преимущества

Дополнения

- | возможно расширение посадочного диаметра до Ø 50 мм за дополнительную оплату

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	48	2/7/42 + 2/10/60	188646
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/10/60	188975 \$
350	3,5	2.5	30	72	2/7/42 + 2/10/60	188647
400	3,5	2.5	35	84		188976 #
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

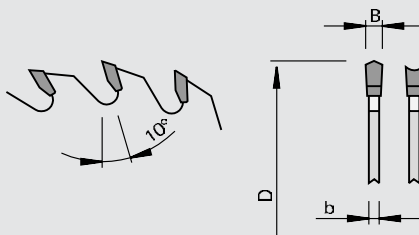
102330

## Форматные дисковые пилы, передний угол положительный „DA-D“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | вертикальные станки для раскроя плит
- | для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

- | Форма зуба: треугольный зуб + зуб-дупловит „DA-D“
- | режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

- | идент. № 188356: с высокоточным несущим диском для форматных станков Striebig и Schneebeger с подрезным агрегатом

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
220	3,2	2.2	30	42	2/7/42	169737
250	3,2	2.2	30	48	2/7/42	188221
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/10/60	Score 188356
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/10/60	169738 \$
350	3,5	2.5	30	72	2/7/42	172498
400	3,5	2.5	30	84	2/10/60	188407
400	3,5	2.5	35	84	2/10/60	188222 #
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

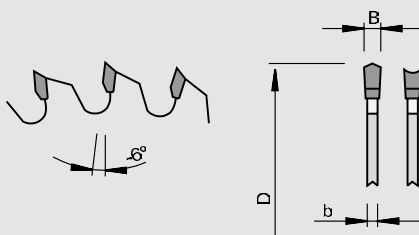
102330

## Форматные дисковые пилы, передний угол отрицательный „DA-D“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- | пильный станок для торцового и косого резания
- | для поперечного реза в пластиковых и деревянных профильных планках

Исполнение

- | Форма зуба: треугольный зуб + зуб-дупловит „DA-D“
- | режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
220	3,2	2.2	30	42	2/7/42	169934
250	3,2	2.2	30	48	2/7/42	188223
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 2/10/60	169739
350	3,5	2.5	30	72	2/10/60	188224
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

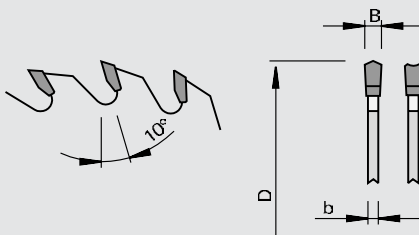
102330

## Форматные дисковые пилы, передний угол положительный „DA-D-FA“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | вертикальные станки для раскроя плит
- | для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

- | форма зуба: треугольный зуб + зуб-дупловит с фаской „DA-D-FA“
- | режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
303	3,2	2.2	30	60	2/7/42	188941
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

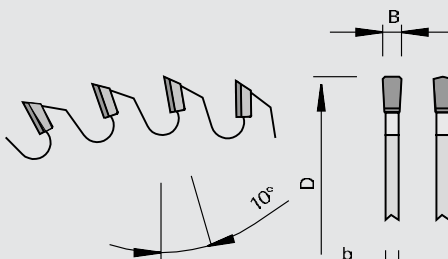
202180

## Форматные дисковые пилы, „DA-F-FA“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
DIAREX

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | вертикальные станки для раскроя плиты Striebig, HOLZ-HER и др.
- | для чистового реза в древесно-стружечных материалах с меламиновым, бумажным покрытием или покрытием из слоистого пластика HPL и композиционных материалов

Исполнение

- | зона заточки 2,0 мм
- | n max = 6 200 мин-1
- | форма зуба: треугольный зуб + плоский зуб с фаской „DA-F-FA“

преимущества

Дополнения

- | применение на циркулярных пилах с подачей против вращения, подрезание попутно и раскрой с подачей против вращения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
250	3,2	2.2	30	48	2/10/60+2/7/42	180096
303	3,2	2.2	30	60	2/10/60+2/7/42	178781
303	3,2	2.2	30	84	2/10/60+2/7/42	178985
350	3,2	2.2	30	60	2/10/60+2/7/42	179177
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

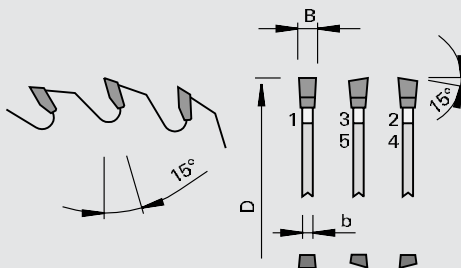
102380

## Форматные дисковые пилы, „G5“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

- обрабатывающие центра и агрегаты с ЧПУ
- для форматного, торцового и косоугольного резания на ус без сколов в древесно-стружечных материалах, массивной древесине и полимерных материалах

Исполнение

- форма зуба: „G5“
- режущий материал: HW HL Board 03

преимущества

- великолепное качество реза при поперечном резании
- отличное качество реза благодаря специальной геометрии резания
- экстремально повышенный ресурс инструмента
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
200	3,0	2.2	30	65		189313
240	3,0	2.2	30	75		189314
255	3,0	2.2	30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189216
280	3,0	2.2	30	85		189315
303	3,2	2.2	30	100	2/7/42 + 2/10/60 Striebig	189325
305	3,0	2.2	30	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189217
355	3,0	2.2	30	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189218
405	3,0	2.2	30	120	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189219
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
12"	3,0	2.2	1"	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189224
14"	3,0	2.2	1"	100	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	189225
дюйм	[мм]	[мм]	дюйм			

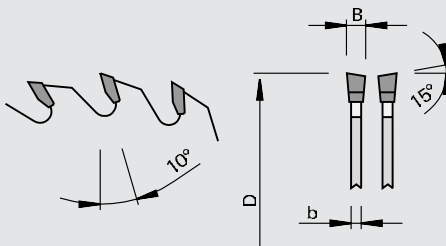
103320

## Дисковые пилы для форматного раскроя „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline



твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- | станки для форматного раскроя
- | универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- | для форматного реза в необлицованном и шпонированном ДСП, твердом ДВП, МДФ-плитах и ламинате, отдельно и в пакете

Исполнение

- | до ØD=355, 10° передний угол и 15° угол косой заточки
- | от ØD=400, 15° передний угол и 10° угол косой заточки
- | форма зуба: попеременнокосой зуб „WS“
- | режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

- | сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении
- | применение в универсальных двусторонних форматно-обрезных профильных станках в сочетании с мощными дробителями

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
305	4,4	2.8	30	48		Mayer, Panhans, дробители 188498
305	4,4	2.8	60	48		Дробители 188499
350	4,4	3.0	30	54		SCM, Panhans, Schelling 188503
355	4,4	3.0	30	72		Schelling, Mayer, Irion 188506
355	4,4	3.0	60	54		Дробители 188504
355	4,4	3.0	60	72		Дробители 188507
355	4,4	3.0	80	54		S.M.A., дробители 188505
355	4,4	3.0	80	72		S.M.A. 188508
400	4,6	3.2	30	60		Schelling, Mayer, Irion 188509
400	4,6	3.2	30	72		Schelling, Mayer, Irion 188511
400	4,6	3.2	80	60		S.M.A. 188510
400	4,6	3.2	80	72		S.M.A. 188512
430	4,6	3.2	75	72	4/15/105	Giben Prismatic 2 188513
430	4,6	3.2	80	72		S.M.A., дробители 188514
450	4,6	3.2	30	54		Panhans, Irion, Schelling 188515
450	4,6	3.2	80	72		S.M.A., Irion 188516
500	4,6	3.2	30	60		Schelling, Irion 188517
500	4,6	3.2	80	60		Teutomatic 188518
550	5,0	3.5	40	48		Schelling 188519
550	5,0	3.5	80	60		Teutomatic 188521
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			



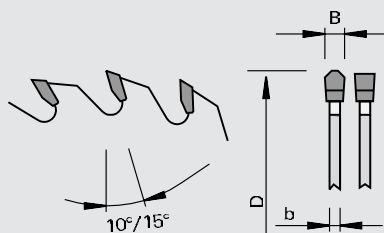
104378

## Дисковые пилы для форматного раскроя - универсал „TR-F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline



твёрдый сплав [HW]



Станок / Применение

- станки для форматного раскроя
- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

Исполнение

- до  $\varnothing D=360$ ,  $10^\circ$  передний угол и  $15^\circ$  угол косой заточки
- от  $\varnothing D=380$ ,  $15^\circ$  передний угол и  $10^\circ$  угол косой заточки
- форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“
- режущий материал: HW HL Board 03

преимущества

- улучшенное качество реза благодаря оптимизированной геометрии резания
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- особенно подходит для облицованных пластиком древесно-стружечных материалов и слоистых плит, отдельно и в пакете
- применение в универсальных двусторонних форматно-обрезных профильных станках в сочетании с мощными дробителями

$\varnothing D$	B	b	$\varnothing d$	Z	NL		Ident-No.
240	3,2	2.2	30	54	2/7/42	Scheer FM 10	189206
300	4,4	3.0	75	72		Homag Espana	189202
305	3,2	2.2	30	60		Scheer FM 16	189201
305	4,4	2.8	30	60		Mayer, Panhans	189199
305	4,4	2.8	60	60		Дробители	189198
320	4,4	3.2	65	60	2/9/110	Biesse, Selco EB 80	189197
320	4,4	3.2	75	72	3/13/95	Giben Smart	189196
350	4,4	3.0	75	60		Giben MK Gamma	189190
350	4,4	3.0	30	72	2/10/60	SCM, Panhans, Mayer, Schelling	189191
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	Holzma 72, HPP 350	189192
355	4,4	3.0	75	60		Giben Trend, Homag CH06+10	189184
355	4,4	3.0	75	72	4/15/105	Giben	189183
355	4,4	3.0	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	S.M.A., дробители	189180
355	4,4	3.0	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189181
360	4,4	3.2	65	72	2/9/110	Selco	189178
380	4,4	3.2	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189173
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189170
400	4,25	3.2	30	72		Scheer	189168
400	4,4	3.2	30	72		Schelling, Mayer, Irion, Scheer	189165
400	4,4	3.2	60	72		Anthon	189164
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	189161
400	4,4	3.2	80	72	2/7/110 + 4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN / EB, S.M.A., Irion	189158
400	4,8	3.5	60	72		Holzma Тип 01	189157
400	4,4	3.2	30	96			189167
420	4,8	3.5	60	72	2/10/80 + 2/14/125	Holzma	189155
430	4,4	3.2	30	72			189154
430	4,4	3.2	60	72	1/11/85	Anthon	189153
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN	189149
430	4,4	3.2	75	96	4/15/105	Giben Prismatic 2 старая модификация	189151
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
450	4,4	3,2	30	72		Irion, Schelling 189148
450	4,8	3,5	60	72	2/19/120 + 2/14/125	Holzma 189141
450	4,4	3,2	80	72	2/7/110 + 2/8,3/130S.M.A., Irion	189145
450	4,8	3,5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN 189138
460	4,4	3,2	30	72	2/13/94	Schelling FL, FH 6 189137
470	4,4	3,2	75	96	4/15/105	Giben Prismatic 3 189136
480	4,4	3,2	30	72		Schelling FL ab 211.145 189135
480	4,8	3,5	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 530 189242
480	4,8	3,5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN 189134
500	4,4	3,2	30	60		Schelling, Irion 189133
500	4,8	3,5	60	72	2/11/115	Holzma Тип 22 189130
500	4,4	3,2	80	72		S.M.A., Teutomatic 189132
520	4,8	3,5	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Тип 23 189227
550	5,0	3,5	100	72		Giben 189126
565	5,0	3,5	100	72		Giben 189124
600	5,8	4,0	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma Тип 42 189121
650	6,2	4,0	40	72		Schelling 189118
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

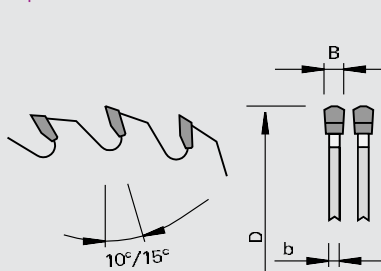
104378

## Дисковые пилы для форматного раскроя - универсал „TR-TR“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
Topline

UNI-CUT

твёрдый сплав [HW]

LOW  
noise

### Станок / Применение

- станки для форматного раскроя
- универсальные двусторонние форматно-обрезные профильные станки
- для форматного реза в покрытых пластиком древесно-стружечных материалах

### Исполнение

- до ØD=360, 10° передний угол и 15° угол косой заточки
- от ØD=380, 15° передний угол и 10° угол косой заточки
- форма зуба: трапеция-трапеция „TR-TR“
- режущий материал: HW HL Board 03

### преимущества

- улучшенное качество реза благодаря оптимизированной геометрии резания
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

### Дополнения

- особенно подходит для облицованных пластиком древесно-стружечных материалов и слоистых плит, отдельно и в пакете
- применение в универсальных двусторонних форматно-обрезных профильных станках в сочетании с мощными дробителями

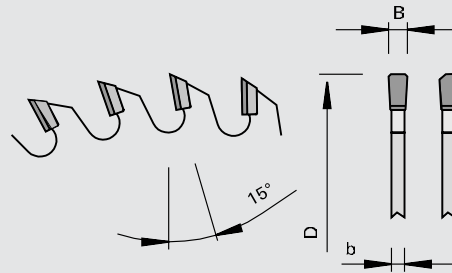
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
350	4,4	3,2	75	72		Homag Sawtech, Holzma 250 189186
500	4,8	3,5	60	72	2/11/115	Holzma Тип 22 189131
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

204082

## Дисковые пилы для форматного раскроя „TR-F-FA“

Продукт

Чертеж



LEUCO  
topline

UNI-CUT

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

станки для раскроя плит с прижимным брусом для форматного реза в необлицованном ДСП и ДСП с покрытием

Исполнение

зона заточки 3,5 мм  
форма зуба: трапеция-плоский с фаской „TR-F-FA“

преимущества

Дополнения

число зубьев зависит от подачи, материала, высоты пакета и требуемого качества реза

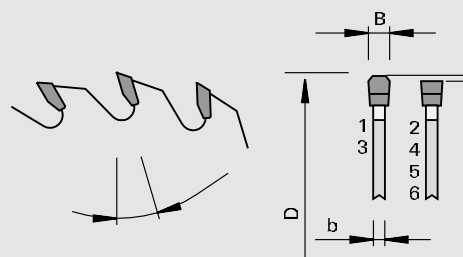
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
380	4,8	3.5	60	72	2/14/125	Holzma	182281 s
450	4,8	3.5	60	72	2/14/125	Holzma	182282
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

104388

## Дисковые пилы для форматного раскроя - универсал „G6“

Продукт

Чертеж



LEUCO  
topline

UNI-CUT

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

пильная установка для горизонтального раскроя плит для форматного реза в необлицованном ДСП и ДСП с покрытием

Исполнение

форма зуба: „G6“  
режущий материал: HW HL Board 03

преимущества

улучшенное качество реза благодаря оптимизированной геометрии резания  
увеличенный ресурс инструмента благодаря неравномерной системе чередования зубьев  
уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

высота пакета до макс. 210 мм

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
350	4,4	3.0	30	72	2/10/60	SCM, Panhans, Mayer, Schelling	189194
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	Holzma 72, HPP350	189193
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189171
400	4,4	3.2	30	72		Schelling, Mayer, Irion, Scheer	189166
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	189162&
450	4,8	3.5	60	72	2/19/120 + 2/14/125	Holzma	189142
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

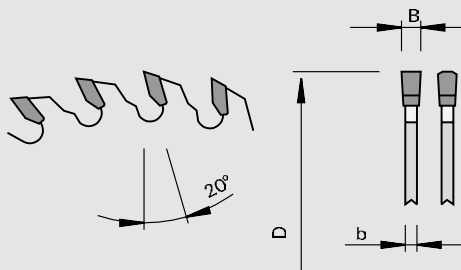
104270

## Дисковые пилы для форматного раскроя - высокая производительность „TR-F“

Продукт



Чертеж



**LEUCO**  
topline

**WOOD**  
CUTTING  
SPEED-CUT

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

пильная установка для горизонтального раскроя плит для форматного реза в необлицованном ДСП и ДСП с покрытием

Исполнение

форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“  
режущий материал: HW HL Board 03

преимущества

отвечает высоким требованиям к производительности  
уменьшенное усилие резания и потребление мощности благодаря оптимизированной геометрии резания  
улучшенные колебательные характеристики благодаря несимметричной геометрии пространства для стружки  
максимальная износостойкость

Дополнения

высота пакета: идент. № 189210 до макс. 190 мм., идент. № 189209 до макс. 210 мм., идент. № 189208 до макс. 215 мм.  
рекомендуемый выход диска над поверхностью плиты: 20-30 мм

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
480	4,8	3,5	60	48	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 530	189243
520	4,8	3,5	60	60	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	189228
530	5,0	3,5	30	60		Schelling	189128
530	5,8	4,0	60	60	1/11/85	Anthon	189127
565	5,0	3,5	100	60		Giben	189125
570	4,8	3,5	60	60	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	189123
600	5,8	4,0	60	60	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 33 / 42	189226
600	6,0	4,0	80	60		S.M.A	189120
650	6,2	4,0	40	60		Schelling	189119
670	6,0	4,4	60	48	2/11/148 + 2/19/120	Holzma 66 (Tandem)	189117
680	6,4	4,4	40	60	2/17/140 + 2/13/140	Schelling AS	189210
700	6,4	4,4	80	60	2/17/110	Anthon	189209
720	6,4	4,4	40	60	2/13/114 + 2/13/140	Schelling	189208
730	6,4	4,4	60	60	2/19/120 + 2/11/148	Holzma 66 (Tandem)	189116
730	6,4	4,4	80	60	2/17/110	Anthon LNC	189207
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

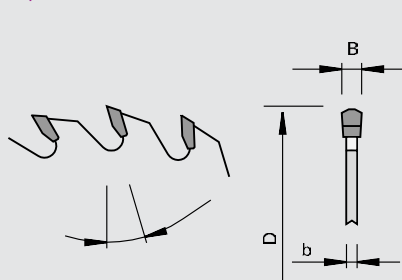
104341

## Дисковые пилы для форматного раскроя - чистовой рез „F-FA“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topLine



FINISH-CUT

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станки для форматного раскроя  
для чистового реза в покрытых пленкой, пластиком или шпонированных древесно-стружечных материалах

Исполнение

форма зуба: плоский с фаской „F-FA“  
режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

улучшенное качество реза благодаря оптимизированной геометрии резания

Дополнения

выход диска над поверхностью плиты: мин. 20 - 25 мм / макс. 40 мм

Ø D	B	b	Ø d	Z		Ident-No.
305	3,2	2.2	30	60	Scheer FM 16	181690 #
400	4,8	3.5	60	72	Holzma Тип 01	188853 #
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

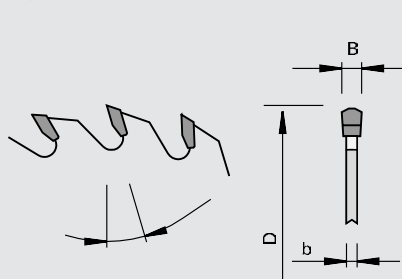
104348

## Дисковые пилы для форматного раскроя - чистовой рез „F-FA“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topLine



FINISH-CUT

твердый сплав [HW]



Станок / Применение

станки для форматного раскроя  
для чистового реза в покрытых пленкой, пластиком или шпонированных древесно-стружечных материалах, отдельно или в пакете с высотой резания до 100 мм

Исполнение

форма зуба: плоский с фаской „F-FA“  
режущий материал: HW HL Board 03

преимущества

улучшенное качество реза благодаря оптимизированной геометрии резания  
уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

выход диска над поверхностью плиты: мин. 20 - 25 мм / макс. 40 мм

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
280	3,2	2.2	30	60		Panhans EURO 5	189205
300	4,4	3.0	65	60	2/8,4/110	Selco EB 70	189203
300	4,4	3.0	75	60		Homag CH03	189204
305	4,4	2.8	30	60	2/10/60	Mayer, Panhans	189200
330	4,4	3.2	50	60	8/13/80	Giben	189251
350	4,25	3.2	30	72	2/10/60	Scheer	189195#
350	4,4	3.2	30	72	2/10/60	SCM, Panhans, Mayer, Schelling	189189
350	4,4	3.2	50	72	8/12,5/80	Giben Smart	189188
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
350	4,4	3.2	60	72	2/14/100	Holzma 72, HPP 350	189187
350	4,4	3.2	75	72		Homag Sawtech, Holzma 250	189229
355	4,4	3.2	75	72		Giben	189185
355	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani PRIMA, SCM ALPHA	189182&
355	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco EB 90	189179&
360	4,4	3.2	75	72	4/15/105	Giben	189177
370	4,4	3.2	30	72		станок Schelling FM начиная с 202180	189176
380	4,4	3.2	50	72	4/12,5/80	Giben Onyx	189175
380	4,4	3.2	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189174
380	4,8	3.5	60	72	2/14/100 + 2/14/125	Holzma	189172
400	4,25	3.2	30	72		Scheer	189169&
400	4,4	3.2	30	72		Scheer	181691
400	4,4	3.2	75	72	4/15/105 + 2/7/110	Giben Prismatic 1, Giben Starmatic, Homag CH08+12	189163
400	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani CLASS, Scm DELTA	189159
400	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN / EB	189160&
420	4,8	3.5	60	72	2/10/80 + 2/14/125	Holzma Тип 92	189156
430	4,4	3.2	75	72	4/15/105	Giben Prismatic 2 старая модификация	189152
430	4,4	3.2	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN	189150
450	4,4	3.2	30	72		Irion, Schelling	189147
450	4,65	3.5	30	72	2/9/60	Scheer	189144&
450	4,8	3.5	30	72	2/9/60	Scheer	189143
450	4,8	3.5	60	72	2/19/120 + 2/14/125	Holzma	189140
450	4,4	3.2	80	72	4/8,5/100 + 2/14/110 + 2/7/110	Gabbiani ELITE	189146&
450	4,8	3.5	80	72	4/19/120 + 2/8,4/130	Selco WN	189139&
460	4,4	3.2	30	72	2/13/94	Schelling FL, FH6	189249
470	4,4	3.2	75	72	4/15/105	Giben	189248
480	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 530	189241
520	4,8	3.5	60	72	2/11/115 + 2/19/120	Holzma 23 / 550	189250
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

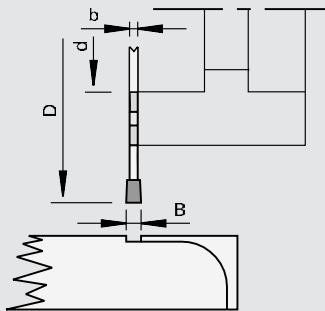
205010

## Подрезные дисковые пилы для вкладываемых профилей „F“

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

Станок / Применение

станки Homaq  
для подрезания без сколов  
вкладываемых профилей  
из древесно-стружечных  
материалов облицованных  
шпоном

Исполнение

зона заточки 4,0 мм  
 $n_{max} = 24\ 000$  мин-1  
форма зуба: плоский зуб „F“

преимущества

Дополнения

применение с попутной  
подачей

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
70	4,0	3,0	34	8	4/5,3/42	168473
75	3,2	2,2	22	10		168464 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

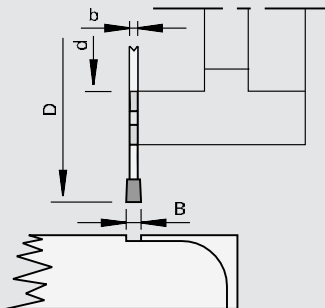
205080

## Подрезные дисковые пилы для вкладываемых профилей „KO-F“

Продукт



Чертеж



поликристаллический алмаз

Станок / Применение

станки IMA  
для подрезания без сколов  
вкладываемых профилей  
из древесно-стружечных  
материалов

Исполнение

боковые поверхности  
конические под углом 3°  
зона заточки 4,0 мм  
 $n_{max} = 24\ 0300$  мин-1  
форма зуба: конический  
плоский зуб „KO-F“

преимущества

Дополнения

применение с попутной  
подачей

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
70	4,0	3,0	34	8	4/5,3/42	181145
75	3,2	2,2	22	10		181146 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

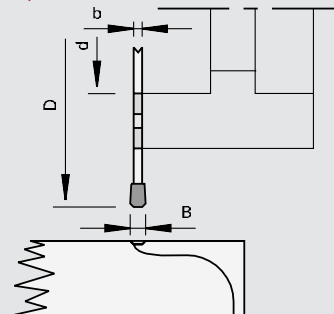
205080

## Подрезные дисковые пилы для вкладываемых профилей „F-FA“

Продукт



Чертеж



**LEUCO DIA**  
 поликристаллический алмаз

Станок / Применение

станки Homag для подрезания без сколов Softforming-профилей

Исполнение

n max = 24 000 мин-1  
 зона заточки 3,0 мм  
 форма зуба: плоский с двухсторонней фаской 1,5 x 45 градусов „F-FA“

преимущества

Дополнения

подходит к фланцу Homag  
 применение с попутной подачей

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
70	4,3	3,0	34	8	4/5,3/42	168474 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

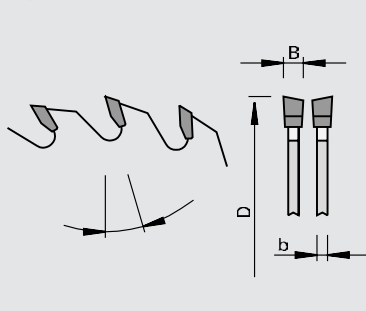
105320

## Подрезные дисковые пилы „WS“

Продукт



Чертеж



**LEUCO topLine**  
**LEUCO DUR**  
 твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом  
 для подрезания облицованных пластиком пост-формованных древесно-стружечных материалов

Исполнение

форма зуба: попеременнокозой зуб „WS“  
 режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

постоянная ширина реза на 0,2 мм больше, чем у главной пилы

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	угол заострения	Ident-No.	
250	4,55	3,5	30	48	2/10/60	15	HOLZ-HER Cut 85	18 1999
280	5,0	3,5	45	84		30	Holzma Тип 350/380	182081
340	5,0	3,5	45	48		20	Holzma	188500
340	5,0	3,5	45	108		20	Holzma	188501
250	4,55	3,5	45	48		15	Holzma HVP 120	189221
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]		



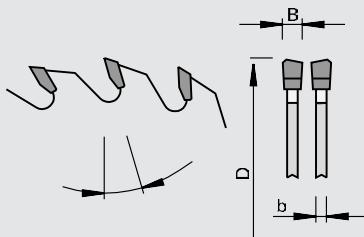
105320

## Подрезные дисковые пилы „WS-FA“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topLine

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом
- для подрезания облицованных пластиком пост-формованных древесно-стружечных материалов

Исполнение

- форма зуба: попеременнокосяй зуб с фаской „WS-FA“
- режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

- постоянная ширина реза на 0,2 мм больше, чем у главной пилы

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	угол заострения		Ident-No.
300	4,6	3,2	65	72	2/8,4/110	5	Selco	188497
300	4,4	3,0	75	96		15	Homag Espana	188886
300	4,6	3,2	75	96		15	Homag Espana	189036
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]		

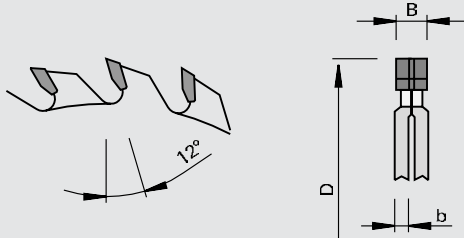
105318

## Подрезные дисковые пилы - регулируемые „F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topLine

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- столярные кругопильные станки
- станки для форматного раскроя
- станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом
- для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

- форма зуба: плоский зуб „F“
- режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

- состоит из двух частей. Ширина регулируется посредством регулировочных колец
- сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	угол атаки		Ident-No.
80	2,8 - 3,6	2,2	20	2x10	2/3,8/42	12	Striebig	181997
125	2,8 - 3,8	2,2	20	2x12	2/3,8/42	12	HOLZ-HER, SCM	181993
125	2,8 - 3,8	2,2	22	2x12	2/3,8/42	12	Altendorf, Martin	181992
200	4,3 - 5,2	2,2	20	2x30	2/3,8/60	12	SCM	181998
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]		

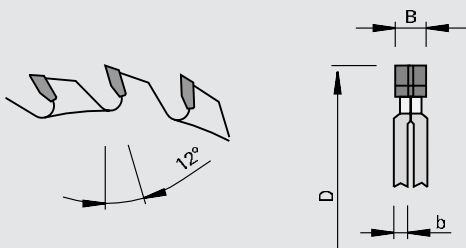
105318

## Подрезные дисковые пилы - регулируемые „F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topLine

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | станки для форматного раскроя
- | станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом
- | для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

- | форма зуба: плоский зуб „F“
- | режущий материал: HW HL Board 03

преимущества

Дополнения

- | состоит из двух частей. Ширина регулируется посредством регулировочных колец
- | сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	угол атаки	Ident-No.
120	2,8 - 3,8	2.2	20	2x12	2/3,8/42	12	Altendorf
120	2,8 - 3,8	2.2	22	2x12	2/3,8/42	12	Altendorf
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

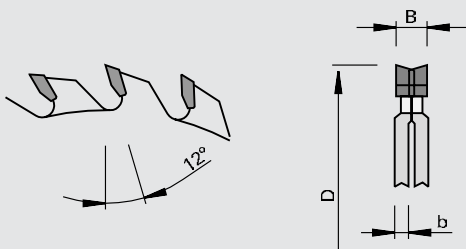
105325

## Подрезные дисковые пилы - регулируемые „ES“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topLine

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | станки для форматного раскроя
- | станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом
- | для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

- | форма зуба: острый с одной стороны „ES“
- | режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

- | состоит из двух частей. Ширина регулируется посредством регулировочных колец
- | сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	угол атаки	Ident-No.
100	2,8 - 3,6	2.2	20	2x10		12	Schelling
100	2,8 - 3,6	2.2	22	2x10		12	Altendorf, Martin, Panhans, Striebig
120	2,8 - 3,8	2.2	20	2x12		12	SCM
120	2,8 - 3,8	2.2	22	2x12	2/3,1/42	12	Altendorf, Martin
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	угол атаки		Ident-No.
120	2,8 - 3,8 2.2	22	2x12	2/3,8/42 + 4/4,6/55 + 4/4,6/39	12		Martin	181678
125	4,0 - 4,8 1.6	45	2x20		12		Giben, Mayer	188531
180	3,0 - 3,8 2.2	30	2x18		8		Koelle	188543
160	2,8 - 3,8 2.2	30	2x16		8		Bäuerle	188539
300	4,2 - 4,7 1.8	50	2x32	3/15/80	12		Giben Prismatic + Starmatic	188561
340	4,4 - 5,6 2.5	45	2x24		15		Holzma	188562
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]		

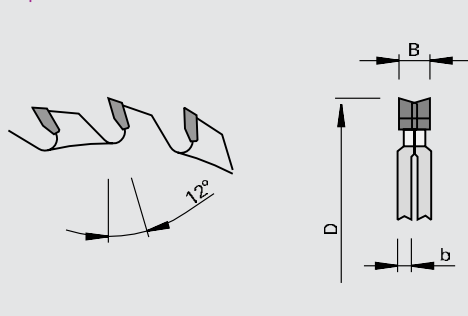
105328

## Подрезные дисковые пилы - регулируемые „ES“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- | столярные кругопильные станки
- | станки для форматного раскроя
- | станки для раскроя плит с управляемым подрезным агрегатом
- | для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

- | без промежуточных колец
- | форма зуба: острый с одной стороны „ES“
- | режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

- | сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	угол атаки		Ident-No.
120	2,8 - 3,8 2.2	50	2x12	4/6,2/62	12		регулируемый зажимной узел „Rapido“ для станков „Altendorf“	188398
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]		

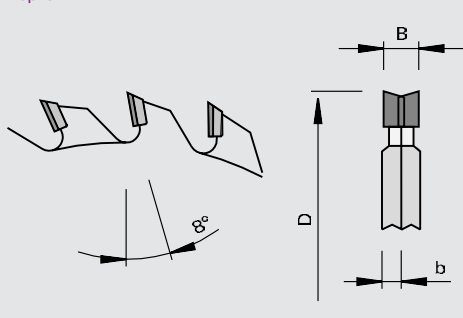
205080

## Подрезные дисковые пилы - регулируемые „ES“

Продукт



Чертеж



**LEUCO DIA**  
 поликристаллический алмаз

Станок / Применение

станки для раскроя плит с подрезным агрегатом  
 для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов с меламиновым, бумажным покрытием, а также с покрытием из слоистого пластика HPL или облицованных шпоном

Исполнение

форма зуба: острый с одной стороны „ES“

преимущества

Дополнения

применение с попутной подачей  
 состоит из двух частей. Ширина регулируется посредством регулировочных колец  
 идент. № 189104 автоматическая регулировка ширины реза

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
120	2,8 - 3,8	2.2	22	2x12	2/3,8/42	Altendorf, Martin	189101
120	2,8 - 3,8	2.2	50	2x12	4/6,2/62	регулируемый зажимной узел для станков „Altendorf“	189104
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

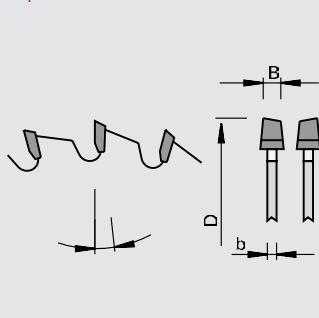
105390

## Подрезные дисковые пилы „KO-WS“

Продукт



Чертеж



**LEUCO topLine**  
**LEUCO DUR**  
 твердый сплав [HW]

Станок / Применение

станки для раскроя плит с подрезным агрегатом  
 для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

форма зуба: конический попеременнокозой зуб „KO-WS“  
 режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

путем изменения высоты устанавливается ширина реза в зависимости от ширины пропила основной пилы  
 1 мм глубины подрезки = 0,17 мм ширины пропила  
 оптимальная глубина подрезки 1,5 - 2,5 мм  
 сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	угол атаки		Ident-No.
100	3,2 - 4,0	2.2	20	20		8	Schelling	188527
120	3,2 - 4,0	2.8	20	24		8	Lasari	188577
125	4,4 - 5,2	3.2	20	20		0	Panhans	188532
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]		

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	угол атаки	Ident-No.	
125	4,4 - 5,2	3.2	22	20		0	Martin	188533
125	4,4 - 5,2	3.2	45	20		0	Giben, Homag CH03	188534
125	4,65 - 5,4	3.2	45	20		0	Giben	188535
125	3,0 - 3,8	2.2	20	24		8		181994
125	3,2 - 4,0	2.8	20	24		8	SCM, SICAR, Panhans	188576
125	4,4 - 5,2	3.2	45	24		8	Homag Espana	188888
140	3,2 - 4,0	2.2	16	32	2/7,5/31,5	8	Scheer	188536
150	4,4 - 5,2	3.2	20	24		8	Schelling	188537
150	4,4 - 5,2	3.2	30	24		8	Irion, Mayer	188538
150	4,4 - 5,2	3.2	45	24		8	Homag CH06,08,10,12	188630
150	4,4 - 5,2	3.2	45	28		8	Homag Espana	188885
160	4,4 - 5,2	3.2	45	28	3/11/70	8	Giben Prismatic	188540
160	4,4 - 5,2	3.2	55	36	3/6,5/66	8	Gabbiani	188541
175	4,8 - 5,6	3.2	45	28		8	Holzma	188542
180	4,4 - 5,2	3.2	20	30		8	Schelling, Anthon	188545
180	5,8 - 6,6	4.0	20	30		8	Anthon	188548
180	6,7 - 7,5	4.4	20	30		8	Anthon	189235
180	4,4 - 5,2	3.2	30	30	2/10/60	8	Panhans	188546
180	5,2 - 6,0	3.5	55	30		0	Giben	188547
180	4,4 - 5,2	3.2	45	36		8	Holzma	188954
180	4,8 - 5,6	3.5	45	36		8	Holzma Тип 11	188550
180	3,2 - 4,0	2.2	16	42	2/7,5/31,5	8	Scheer	188544
180	4,4 - 5,3	3.2	50	44	3/13/80	10	Giben Smart	189086
200	4,3 - 5,1	6.0	20	24		8	Schelling	188552
200	5,0 - 5,8	3.5	20	34		8	Schelling	188557
200	6,7 - 7,5	4.5	20	34		8	Schelling	189236
200	4,4 - 5,2	3.5	20	36		8	Schelling	188597
200	4,4 - 5,2	3.2	30	36	2/10/60	8	S.M.A., Panhans, Scheer	188554
200	4,8 - 5,6	3.5	45	36		8	Holzma	188555
200	4,8 - 5,6	4.0	45	36		8	Holzma	188556
200	4,4 - 5,2	3.2	65	36	2/8,4/100 + 2/8,4/110	8	Selco	188553
200	4,8 - 5,6	3.5	65	36	2/8,4/110	8	Selco WN / EB	188618
200	4,4 - 5,2	3.2	50	42	3/13/80	8	Giben Smart	188913
215	4,4 - 5,2	3.2	50	42	3/15/80 + 2/7/80	8	Giben Prismatic + Starmatic	188559
220	6,4 - 7,2	4.4	20	36		8	Schelling FS-H / AS-H	189237
300	4,4 - 5,4	3.2	30	48		8	Schelling FX-H 430	189087
300	4,4 - 5,2	3.2	50	48	3/15/80	8	Giben Prismatic	188560
300	4,4 - 5,2	3.2	65	48	2/8,4/100 + 2/8,4/110	8	Selco EB	188612
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]		

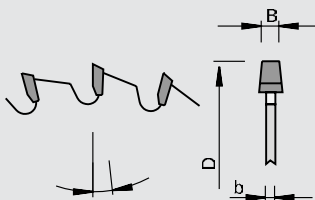
105390

## Подрезные дисковые пилы „КО-F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topLine

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- станки для раскроя плит с подрезным агрегатом
- для подрезания облицованных пластиком древесно-стружечных материалов

Исполнение

- форма зуба: конический плоский зуб „КО-F“
- режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

- путем изменения высоты устанавливается ширина реза в зависимости от ширины пропила основной пилы
- 1 мм глубины подрезки = 0,17 мм ширины пропила
- оптимальная глубина подрезки 1,5 - 2,5 мм
- сочетание главных и подрезных пил см. в техническом приложении

Ø D	B	b	Ø d	Z	угол атаки		Ident-No.
125	3,1 - 4,3	2.2	20	24	8	SCM, SICAR, Panhans	189304
180	4,4 - 5,2	3.2	45	36	8	Holzma	189268
180	4,8 - 5,6	3.5	45	36	8	Holzma Тип 11	189264
200	4,4 - 5,2	3.5	20	36	8	Schelling	189267
200	4,5 - 5,5	3.0	45	36	8	Homag Sawtech	189050
200	4,8 - 5,6	3.5	45	36	8	Holzma	189266
200	4,4 - 5,2	3.2	65	36	8	Selco	189265
200	3,2 - 4,1	2.2	30	60	15	Scheer	188875
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]		

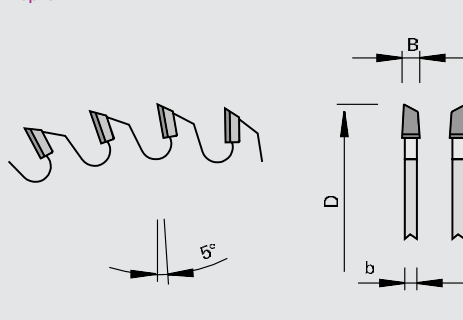
205091

## Подрезные дисковые пилы „KO-WS“

Продукт



Чертеж



**LEUCO DIA**  
поликристаллический алмаз

Станок / Применение

станочные кругопильные станки  
для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов с меламиновым, бумажным покрытием, а также с покрытием из слоистого пластика HPL

Исполнение

форма зуба: конический попеременнокозой зуб „KO-WS“

преимущества

Дополнения

применение с попутной подачей  
ширина реза „B“ = ширина реза главной пилы

Ø D	B	b	Ø d	Z		Ident-No.
120	3,1 - 3,9	2.2	22	16	Altendorf, Martin	178766
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

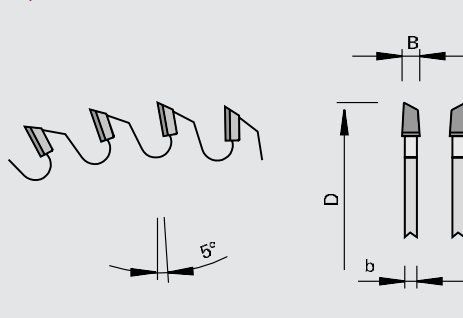
205090

## Подрезные дисковые пилы „KO-WS“

Продукт



Чертеж



**LEUCO DIA**  
поликристаллический алмаз

Станок / Применение

станки для форматного раскроя  
для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов с меламиновым, бумажным покрытием, а также с покрытием из слоистого пластика HPL

Исполнение

форма зуба: конический попеременнокозой зуб „KO-WS“

преимущества

Дополнения

применение с попутной подачей  
ширина реза „B“ = ширина реза главной пилы

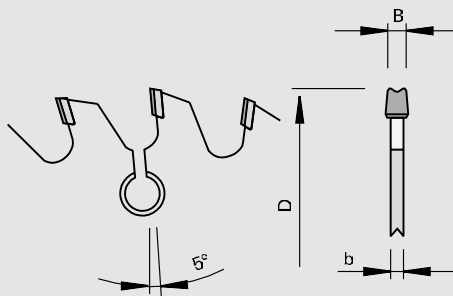
Ø D	B	b	Ø d	Z		Ident-No.
125	4,8 - 5,6	4.0	22	20	Martin	173676 s
125	4,8 - 5,6	4.0	45	20	Giben	173677 s
160	4,4 - 5,2	4.0	45	20	Giben Prismatic 1	173680 s
180	4,8 - 5,6	4.0	20	20	Anthon	173681 s
180	4,4 - 5,2	4.0	30	20	Panhans	173682 s
200	4,8 - 5,6	3.5	45	20	Holzma	173683 s
215	4,4 - 5,2	3.2	50	20	Giben Prismatic 1	173684 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

205082

## Подрезные дисковые пилы „HR-FA“

Продукт

Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

станки для форматного раскроя  
 столярные кругопильные станки  
 для подрезания без сколов древесно-стружечных материалов с меламиновым, бумажным покрытием, а также с покрытием из слоистого пластика HPL

Исполнение

форма зуба: задняя грань с углублением + с фаской „HR-FA“

преимущества

Дополнения

применение с попутной подачей

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
180	4,8-5,6	3.5	45	36		Holzma 182283
180	4,4-5,2	3.2	45	36		Holzma 189234 s
200	4,4-5,2	3.2	20	36		Schelling 189232 s
200	4,8-5,6	3.5	45	36		Holzma 189231 s
200	4,4-5,2	3.2	65	36	2/8,4/100 + 2/8,4/110	Selco 189230 s
200	4,8-5,6	3.5	65	36	2/8,4/110	Selco WN/EB 189233 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			



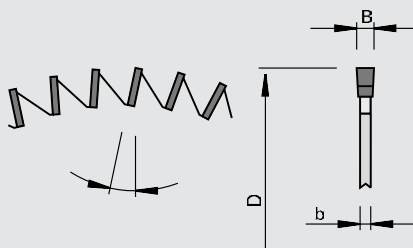
102311

## Торцовые дисковые пилы для работы с цветными металлами NE „F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- пильный станок для торцового и косо́го резания
- для поперечного реза в тонкостенных пластиковых и алюминиевых профилях

Исполнение

- отрицательный передний угол
- форма зуба: плоский зуб „F“
- режущий материал: HW HL Board 10

преимущества

- отсутствие зацеплений пильного диска и сколов на заготовке благодаря большому числу зубьев

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ атаки	Ident-No.
250	2,2	1.6	30	126	-10	188212
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]	

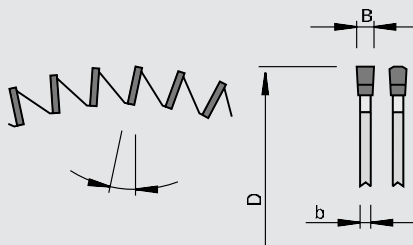
102370

## Торцовые дисковые пилы для работы с цветными металлами NE „TR-F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- пильный станок для торцового и косо́го резания
- для поперечного реза в тонкостенных пластиковых и алюминиевых профилях

Исполнение

- отрицательный передний угол
- форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“
- режущий материал: HW HL Board 10

преимущества

- отсутствие зацеплений пильного диска и сколов на заготовке благодаря большому числу зубьев

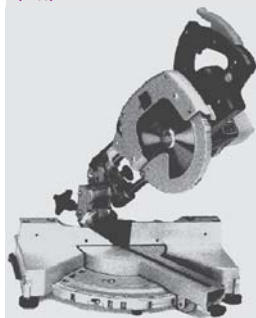
Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ атаки	Ident-No.
200	2,2	2.0	30	100	-6	188388
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]	

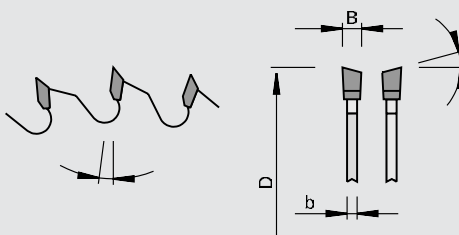
107420

## Торцовые дисковые пилы „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
proline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| пильный станок для торцового и косо­го реза­ния  
 | для торцового и косо­го реза­ния в массивной древе­си­не и древе­сно-стружечных мате­ри­а­лах

Исполнение

| форма зуба: попере­менно­ко­сой зуб „WS“  
 | отри­ца­тель­ный перед­ний угол  
 | ре­жу­щий мате­ри­ал: HW HL Board 10

преимущества

| чистый рез и безо­пас­ное обра­ще­ние бла­го­даря отри­ца­тель­но­му перед­не­му углу  
 | отсут­ствие обрат­ных ударов

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z		Ident-No.
210	2,8	1,8	30	48	Black&Decker, Hitachi, Makita, Metabo	189016
216	2,8	1,8	30	24	ELU, Hitachi	189013
216	2,8	1,8	30	48	ELU, Hitachi	189014
216	2,8	1,8	30	60	ELU, Hitachi	189015
250	3,2	2,2	30	80	DeWALT, Elektra Beckum, ELU, Felisatti, Haffner, Hanning, Kress, Makita, Ryobi, Scheppach, Stayer, Virutex	189009
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

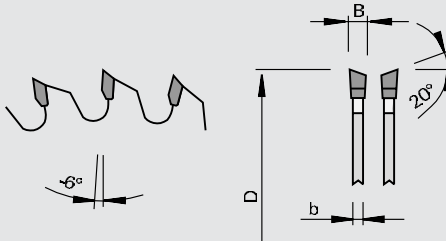
101322

## Торцовые дисковые пилы „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| торцовые и маятниковые пильные станки  
 | для поперечного реза в массивной древесине

Исполнение

| отри­ца­тель­ный перед­ний угол  
 | форма зуба: попере­менно­ко­сой зуб „WS“  
 | ре­жу­щий мате­ри­ал: HW HL Solid 15

преимущества

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z		Ident-No.
450	4,4	3,2	30	54		188045
500	4,4	3,2	30	60		188046
550	4,8	3,2	30	72		188047
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

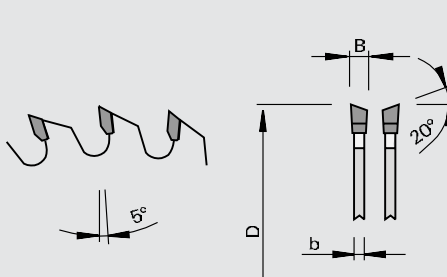
101320

## Торцовые дисковые пилы для оптимизации древесины „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- оптимизирующие торцовые установки
- для поперечного реза в массивной древесине

Исполнение

- положительный передний угол
- форма зуба: попеременнокозой зуб „WS“
- режущий материал: HW HL Solid 15

преимущества

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
400	4,6	3,5	30	120		DIMTER	188666
450	4,6	3,5	30	132	2/15/63	DIMTER	188667
500	4,6	3,5	30	144	2/15/63	DIMTER	188670
550	4,6	3,5	120	156	6/10,2/240	Paul	188671
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

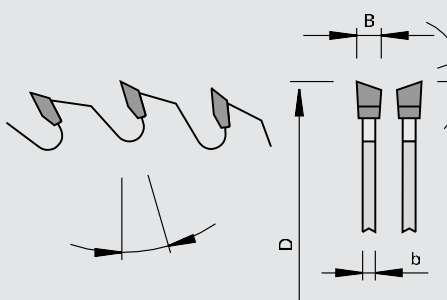
106320

## Торцовые дисковые пилы для обработки кромок „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- кромкооблицовочные станки
- автоматические кромкооблицовочные машины
- для торцовки кромок из массивной древесины, шпона и синтетических материалов

Исполнение

- положительный или отрицательный передний угол
- осевой угол 5°
- форма зуба: попеременнокозой зуб „WS“
- режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

- направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	∠ заострения осевой ∠		Ident-No.	
100	2,4	1,6	22	12		15	10	5	HOLZ-HER	188008
100	2,4	1,6	22	20	2/4/30	-8	10	5	EBM	188181
100	3,6	2,2	32	20		8	30	5	Wilmsmeyer	169986
100	2,6	1,6	32	30		10	15	5	Brandt	188009
110	3,6	2,5	22	20		8	30	5	Reich	169987
110	3,6	2,5	32	20		8	30	5	Homag	169988
120	3,2	2,2	32	20		10	10	5	Homag	188000
120	3,2	2,5	40	36	8/5,5/52	10	45	5	Homag	188590
140	3,2	2,2	16	34		10	15	5	Ott	189109
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]		

∅ D	B	b	∅ d	Z	NL	∠ атаки	∠ заострения осевой ∠		Ident-No.	
140	3,2	2.2	22	36		10	15	5	HOLZ-HER	188880
150	3,2	2.2	22	48		10	10	5	IMA	188002
160	3,2	2.2	30	24	2/7/42	15	10	5	HOLZ-HER	188005
160	3,5	2.5	22	36		-5	15	5	IMA	188662
160	3,2	2.2	20	48	2/5/32	10	10	5	HOLZ-HER	188006
160	3,2	2.2	22	48		-8	10	5	IMA	188007
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]		

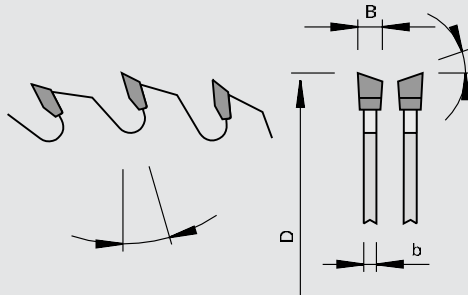
106320

## Торцовые дисковые пилы для обработки кромок „WS“

Продукт



Чертеж

LEUCO  
topLineLEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

автоматические  
кромкооблицовочные  
машины  
для торцовки кромок из  
массивной древесины, шпона  
и синтетических материалов

Исполнение

положительный передний угол  
без осевого угла  
дополнительные отверстия с  
раззенковкой  
форма зуба:  
попеременнокосой зуб „WS“  
режущий материал: HW HL  
Board 06

преимущества

Дополнения

∅ D	B	b	∅ d	Z	NL	∠ атаки	∠ заострения осевой ∠		Ident-No.
200	3,2	2.2	30	60	4/6,1/52	10	30	Homag BAZ	189252
240	3,5	2.2	30	54	8/6,1/52	10	20	Homag BAZ	189253
240	3,5	2.2	40	54	8/6,1/52	10	20	Homag BAZ Flex 5, Weeke	189254
280	3,2	2.2	30	60	2/7/42 + 8/6,1/52	10	20	Homag BAZ	189257
350	3,6	2.5	30	16	2/10/60 + 8/6/90	20	10	Homag BAZ	189259
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]		

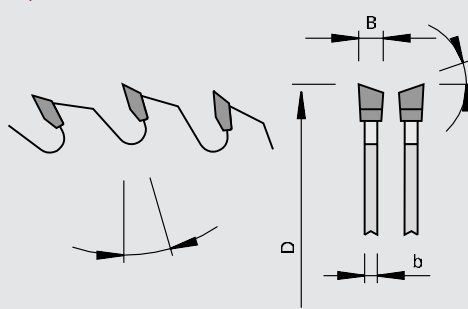
106320

## Торцовые дисковые пилы для обработки кромок „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

автоматические кромкооблицовочные машины  
для торцовки кромок из массивной древесины, шпона и синтетических материалов

Исполнение

положительный передний угол  
осевой угол 5°  
дополнительные отверстия с раззенковкой  
форма зуба: попеременнокозой зуб „WS“  
режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

направление вращения по DIN-EN 50144

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	∠ заострения	осевой ∠		Идент. № [L]	Идент. № [R]
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]			
110	3,2	2,5	40	20	4/5,5/52	10	45	5	Homag	188290	188289
180	3,2	2,2	30	54	4/6/52	10	30	5	Homag BAZ		188291

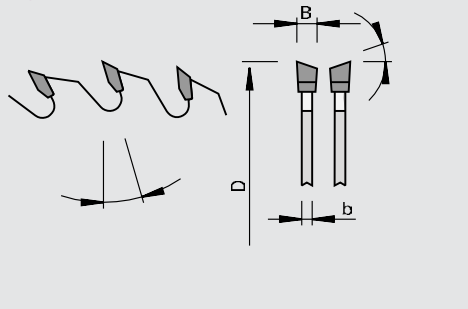
106320

## Торцовые дисковые пилы для обработки кромок „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

кромкооблицовочные станки  
автоматические кромкооблицовочные машины  
для торцовки кромок из массивной древесины, шпона и синтетических материалов

Исполнение

без осевого угла  
положительный передний угол  
форма зуба: попеременнокозой зуб „WS“  
режущий материал: HW HL Board 06

преимущества

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	∠ заострения		Идент. №
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]		
90	3,0	2,0	30	20		8	10	Reich	188955
110	3,2	2,2	40	30	4/6/52	10	45	Homag BAZ	188663
120	3,6	2,8	40	24	8/6/52	8	30	Homag	188633
120	3,6	2,8	40	36	8/6/52	12	20	Homag	189220
125	2,4	1,6	30	36	8/6,5/48	10	30	Homag BAZ	188927
150	3,2	2,2	30	48	4/6/48 + 4/5,5/52	10	15	Homag BAZ	188682
170	3,2	2,2	30	36	4/5,5/52	10	20	Homag	189063

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	∠ заострения	Ident-No.
200	3,2	2.2	30	64	4/6,6/60 + 2/6,2/42	10	15	IMA
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	

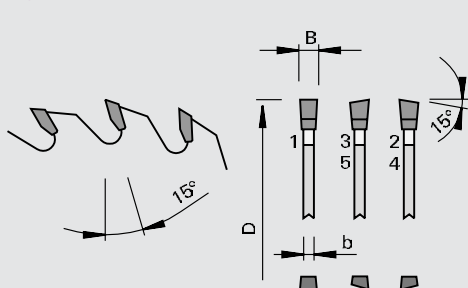
106380

## Торцовые дисковые пилы для работы с цветными металлами „G5“

Продукт



Чертеж



**LEUCO**  
*topline*

**LEUCO**  
**DUR**

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

| обрабатывающие центры и агрегаты с ЧПУ  
| для форматного, торцового и косого резания на ус без сколов в древесно-стружечных материалах, массивной древесине и полимерных материалах

Исполнение

| форма зуба: „G5“  
| режущий материал: HW HL Board 03

преимущества

| великолепное качество реза при поперечном резании  
| отличное качество реза благодаря специальной геометрии резания  
| экстремально повышенный ресурс инструмента  
| уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
180	3,0	2.2	30	60	4/6/52	Homag, Weeke 189323&
200	3,0	2.2	30	65	4/6/52	Homag 189316&
200	3,0	2.2	30	65	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA 189317&
240	3,0	2.2	30	75	8/6/52	Homag 189318&
240	3,0	2.2	40	75	8/6/52	Homag, Weeke 189319&
240	3,0	2.2	30	75	2/6,2/42 + 4/6,6/60	IMA 189320&
280	3,0	2.2	30	85	8/5,5/52	Homag 189321&
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

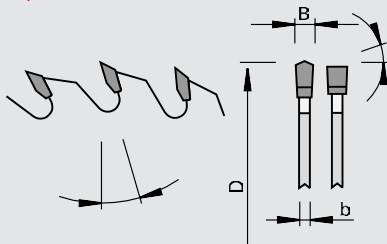
106370

### Торцовые дисковые пилы для обработки кромок „DA-F“

Продукт



Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

кромкооблицовочные станки  
автоматические  
кромкооблицовочные  
машины  
для торцовки кромок из  
массивной древесины, шпона  
и синтетических материалов

Исполнение

без осевого угла  
положительный передний угол  
форма зуба: треугольный зуб  
+ плоский зуб „DA-F“  
режущий материал: HW HL  
Board 06

преимущества

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	∠ заострения		Ident-No.
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]		
110	1,7	1,2	40	30	4/6/52	10	45	Homag BAZ	188858

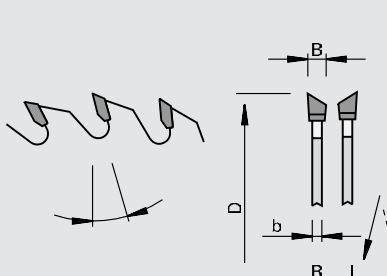
106350

### Торцовые дисковые пилы для обработки кромок „ES“

Продукт



Чертеж



LEUCO topline

LEUCO DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

кромкооблицовочные станки  
автоматические  
кромкооблицовочные  
машины  
для торцовки тонких кромок  
из массивной древесины,  
шпона и синтетических  
материалов

Исполнение

положительный или  
отрицательный передний угол  
с осевым углом и без него  
форма зуба: острый с одной  
стороны „ES (Прав.+Лев.)“  
режущий материал: HW HL  
Board 06

преимущества

Дополнения

направление вращения см.  
эскиз

Ø D	B	b	Ø d	Z	∠ атаки	∠ заострения	осевой ∠		Идент. № [L]	Идент. № [R]
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]		[°]	[°]	[°]			
100	3,2	2,2	32	20	-6	30	5	Homag	169991	169992
100	3,0	2,2	32	20	8	30	5	Wilmsmeyer	169981	169984
100	2,6	2,0	32	30	-10	15	0	Brandt	181617	181616
100	2,6	1,6	32	30	10	10	0	Brandt	188593	188594
150	3,5	2,2	20	30	12	15	5	Осмаc, Olympia	169968	169969
150	3,5	2,2	22	30	-6	15	5	IMA	169966	169967
150	3,5	2,2	22	30	12	15	5	IMA	169964	169965
150	3,5	2,2	30	30	12	15	5	SCM-IDM	169962	169963
160	3,6	2,5	40	18	8	30	0	HOLZ-HER	189041	189042

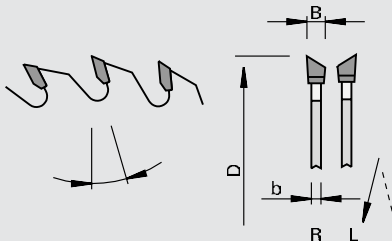
106350

## Торцовые дисковые пилы „ES“ для обработки кромок на машинах „Homag“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topLine

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

кромкооблицовочные станки  
автоматические  
кромкооблицовочные  
машины  
для торцовки тонких кромок  
из массивной древесины,  
шпона и синтетических  
материалов

Исполнение

осевой угол 10°  
отрицательный передний угол  
форма зуба: острый с одной  
стороны „ES (Прав.+Лев.)“  
режущий материал: HW HL  
Board 06

преимущества

Дополнения

направление вращения см.  
эскиз

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	∠ заострения	осевой ∠		Идент. № [L]	Идент. № [R]
150	3,5	2,2	30	30	4/5,5/52	-12	45	10	Homag	188640	188641
150	3,5	2,2	30	44	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	188855	188854
170	3,5	2,2	30	48	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	181584	181583
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]			

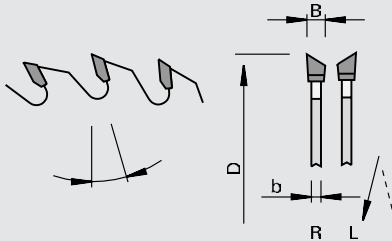
106350

## Торцовые дисковые пилы для обработки кромок „ES“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topLine

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

кромкооблицовочные станки  
автоматические  
кромкооблицовочные  
машины  
для торцовки тонких кромок  
из массивной древесины,  
шпона и синтетических  
материалов

Исполнение

положительный или  
отрицательный передний угол  
с осевым углом и без него  
дополнительные отверстия с  
раззенковкой  
форма зуба: острый с одной  
стороны „ES (Прав.+Лев.)“  
режущий материал: HW HL  
Board 06

преимущества

Дополнения

направление вращения см.  
эскиз

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	∠ атаки	∠ заострения	осевой ∠		Идент. № [L]	Идент. № [R]
110	3,2	2,5	40	20	4/6/52 -6		45	5	Homag	188277	188278
120	3,2	2,5	40	20	4/6/52 -6		45	5	Homag	188010	188011
150	3,8	2,5	35	30	4/6/50 10		15	0	SCM-Stefani	189240	189239
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[°]	[°]	[°]			



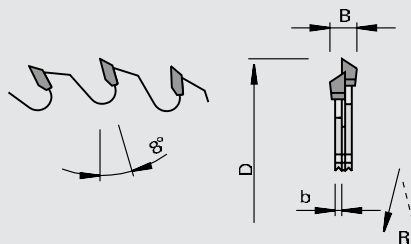
106354

## Дисковые пилы для торцовки и снятия фаски для обработки кромок, регулируемые, „ES“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topLine

LEUCO  
DUR

твёрдый сплав [HW]

Станок / Применение

| кромкооблицовочные станки  
 | автоматические  
 | кромкооблицовочные  
 | машины Homag, Brandt,  
 | Raimann, Reich, Ott  
 | для торцовки и снятия фасок  
 | на кромках из массивной  
 | древесины, шпона и  
 | синтетических материалов

Исполнение

| осевой угол 5°  
 | положительный передний угол  
 | форма зуба: L - острый слева  
 | „ES-L“ / R - острый справа  
 | „ES-R“  
 | режущий материал: HW HL  
 | Board 06

преимущества

Дополнения

| LEUCODUR HW  
 | направление вращения см.  
 | эскиз

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Идент. № [L]	Идент. № [R]
100	5,8	2.2	32	2x20		169980	169983
120	6,0	2.2	40	2x30	4/6,5/52	188578	188581
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

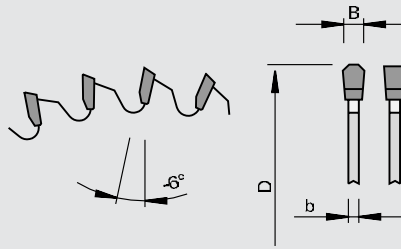
108472

## Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла отрицательный передний угол „TR-F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
proline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

пильный станок для торцового и косого резания  
для торцового и косого резания в алюминиевых и пластиковых профилях

Исполнение

отрицательный передний угол  
форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“  
режущий материал: HW HL Board 10

преимущества

уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
250	3,2	2.5	30	60	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita	188802
250	2,8	2.2	30	80	2/7/42	ELU, Mafell, Metabo, Festo, Haffner, Hitachi	188805
250	3,2	2.5	30	80	2/7/42	DeWALT, ELU, Haffner, Makita	188803
250	3,2	2.5	32	80		Kaltenbach TL 250, ELU TGS 71, 171, 172, Baier, Fezer, Ulmia, Trennjäger	188804
275	3,2	2.5	40	88	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS I новое поколение, Graule, Trennjäger, Weidmann	188811
300	3,2	2.5	30	72	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher	188812
300	3,2	2.5	32	72		ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid	188813
300	2,8	2.2	30	96	2/7/42 + 2/10/60		188842
300	3,2	2.5	30	96	2/7/42 + 2/10/60	DeWALT, Fezer, Schleicher	188814
300	3,2	2.5	32	96		ELU MGS 73, Rapid, Trennjäger, Fezer, Berg&Schmid	188815
330	3,2	2.5	30	96		ELU, Haffner	188816
330	3,2	2.5	32	96		ELU	188818
350	3,8	3.2	40	84	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - P V, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	188819
350	3,2	2.5	30	90		DeWALT, Haffner, Pfeiffer	188821
350	3,2	2.5	30	96	2/10/60		188846
350	3,2	2.5	30	108	2/12/64		188822
350	3,2	2.5	40	108	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS II, LMS II - PV, VA - L, Graule, Ulmia, Weidmann	188823
400	3,8	3.2	50	66	4/15/80	Kaltenbach TL 400	188826
400	3,8	3.2	30	96		DeWALT, Haffner	188827
400	3,8	3.2	50	96	4/15/80	Kaltenbach TL 400	188828
420	4,0	3.2	30	96		Rapid, ELU	188829
450	3,8	3.2	30	96	4/12/64 + 2/12/80	DeWALT, Haffner	188831
500	4,0	3.4	30	120		Pfeiffer	188833
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

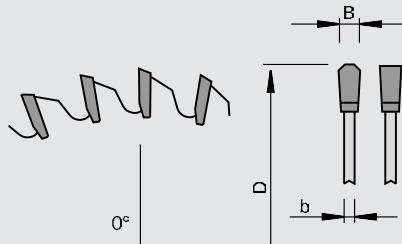
108470

## Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла нейтральный передний угол „TR-F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
proline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

- пильный станок для торцового и косо́го резания
- столярные кругопильные станки
- для торцового и косо́го резания в алюминиевых и пластиковых профилях

Исполнение

- углубленные зубья
- нейтральный передний угол
- форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“
- режущий материал: HW HL Board 10

преимущества

Дополнения

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
280	2,4	2.2	32	96	4/9/50	188175
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

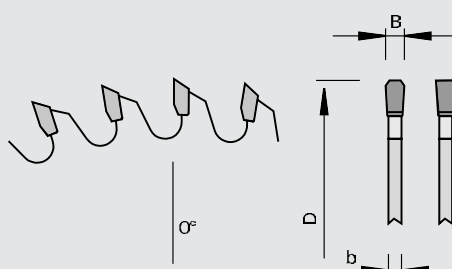
108370

## Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла нейтральный передний угол „TR-F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

- пильный станок для торцового и косо́го резания
- столярные кругопильные станки
- для торцового и косо́го резания в алюминиевых профилях

Исполнение

- нейтральный передний угол
- форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“
- режущий материал: HW HL Board 08

преимущества

- резы в профилях без задиров, с малой глубиной шероховатости
- уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

- необходимо прочное закрепление заготовки
- для машин Kaltenbach необходимо увеличить посадочное отверстие

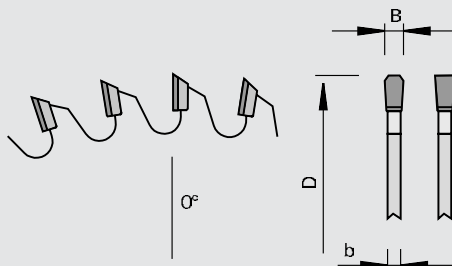
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	Ident-No.
275	3,4	2.8	32	60		Wagner 1994 189073
350	3,6	3.0	30	84	2/10/70	Kaltenbach/Rapid 189110
380	3,6	3.0	32	90		Elumatec 189111
400	3,8	3.2	30	96	2/10/70	Kaltenbach/Rapid 189112
420	3,8	3.2	30	102	2/10/70	Rapid, Elumatec 189074
500	4,0	3.4	30	114	2/10/70	Rapid, Elumatec 189075
500	4,0	3.4	32	114	2/12/64	Eisele LMS SCA 189076
550	4,4	3.8	30	126	2/10/70	Elumatec, Kaltenbach, Rapid 189113
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

208070

## Торцовые дисковые пилы для обработки полых тонкостенных профилей цветного металла „TR-F“

Продукт

Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

пильный станок для торцового и косо­го реза­ния  
для торцового реза­ния в цельных алюми­ниевых заготовках

Исполнение

нейтральный передний угол  
форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“

преимущества

великолепный рез, без зади­ров, с малой глубиной шеро­ховатости благодаря спе­циальным лазерным орна­ментам и шагу зубьев

Дополнения

необходимо прочное закре­пление заготовки

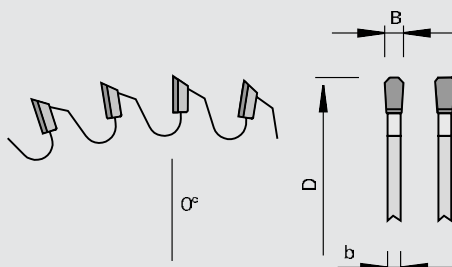
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
275	3,4	2.8	32	60	4/9/50	Wagner 1994	189067 s
285	3,4	2.8	32	60	4/9/50	Wagner	189068 s
380	3,4	3.0	32	84	4/9/50	Elumatec	189069 s
400	3,6	3.2	40	90	2/12/80	Eisele VA-L 350 NC1	189070 s
500	3,8	3.4	30	108	2/10/70	Elumatec	189071 s
550	4,1	3.6	30	120		Elumatec MGS	189072 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

208080

## Торцовые дисковые пилы для обработки цельных заготовок из цветного металла „TR-F-FA“

Продукт

Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DIA

поликристаллический алмаз

Станок / Применение

пильный станок для торцового и косо­го реза­ния  
для торцового и косо­го реза­ния в алюми­ниевых профи­лях

Исполнение

нейтральный передний угол  
форма зуба: трапеция-плоский с фаской „TR-F-FA“

преимущества

великолепный рез, без зади­ров, с малой глубиной шеро­ховатости благодаря спе­циальным лазерным орна­ментам и шагу зубьев

Дополнения

необходимо прочное закре­пление заготовки

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
500	4,0	3.4	50	90	4/15/80	Kaltenbach RKL 550	189064 s
500	4,0	3.4	30	90		Elumatec	189065 s
550	4,4	3.8	50	96	4/15/80	Kaltenbach RKL 550	189066 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

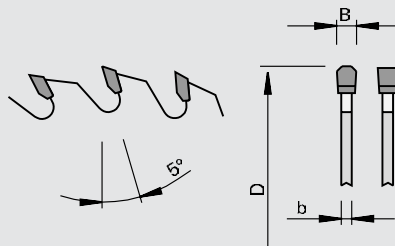
108471

## Торцовые дисковые пилы для обработки заготовок из цветного металла положительный передний угол „TR-F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
proline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

| столярные кругопильные  
станки  
 | для разделительного и косо-  
го резания в алюминиевых и  
пластиковых профилях, а  
также в древесно-стружечных  
материалах (Corian, Noblan,  
Varicor и HPL)

Исполнение

| положительный передний угол  
 | форма зуба: трапеция-  
плоский „TR-F“  
 | режущий материал: HW HL  
Board 10

преимущества

| уменьшение шума благодаря  
лазерным орнаментам

Дополнения

| необходимо прочное  
закрепление заготовки

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
250	3,2	2.5	30	60		Haffner, ELU, Makita	188783
250	3,2	2.5	30	80	2/7/42	Haffner, ELU, Makita	188785
275	3,2	2.5	40	72	4/12/64 + 2/9/55	Eisele LMS I, Graule	188786 #
300	3,2	2.5	30	72	2/7/42 + 2/10/60	Fezer, Rapid	188787
300	3,2	2.5	30	96	2/7/42 + 2/10/60	Fezer, Rapid	188789
300	3,2	2.5	32	96			188843
350	3,2	2.5	30	108		Haffner, Rapid, Pfeffer	188791
400	3,8	3.2	30	96			188794
400	3,8	3.2	40	96	4/12/64 + 2/12/80	Eisele LMS II, LMS III	188793
420	3,8	3.2	30	96		ELU DG 102, 104, DLG, MGS 105, Rapid SAT	188795
450	3,8	3.2	40	108	4/12/64 + 2/12/80	Eisele	188798
500	4,0	3.4	30	120		Pfeifer, Rapid, BKS	188799
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				

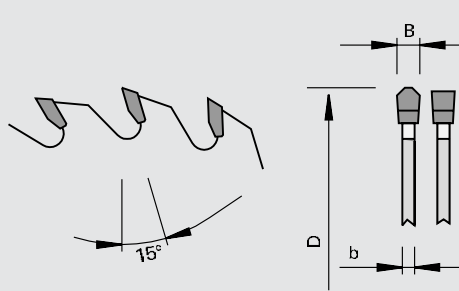
108371

## Дисковые пилы для раскроя плит цветных металлов с положительным передним углом „TR-F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
topline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

LOW  
noise

Станок / Применение

пильная установка для горизонтального раскроя плит для разделки алюминиевых блочных материалов

Исполнение

форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“  
режущий материал: HW HL Board 08

преимущества

уменьшение шума благодаря лазерным орнаментам

Дополнения

для высоты пакета до 200 мм (при больших диаметрах пильного диска)

Ø D	B	b	Ø d	Z	NL	H		Ident-No.
450	4,5	3,2	40	60	2/13/114	-100	Schelling	189212 s
620	5,5	4,2	40	60	2/13/115	110-160	Schelling	189213 s
680	5,8	4,5	40	60	2/13/116	-200	Schelling	189214 s
720	6,0	4,8	40	60	2/13/117	150-220	Schelling	189215 s
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			[мм]		

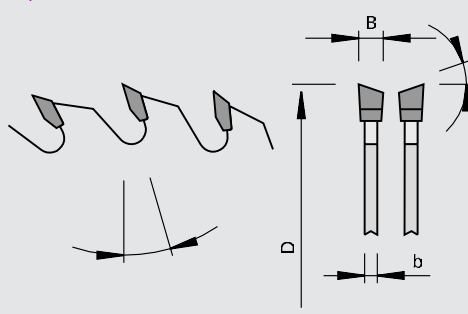
107520

## Дисковые пилы для ручных пил „WS“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
euroline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

ручные пилы  
для продольного и поперечного реза в массивной древесине и древесно-стружечных материалах

Исполнение

форма зуба: поперечнокосой зуб „WS“  
режущий материал: HW HL Board 10

преимущества

Дополнения

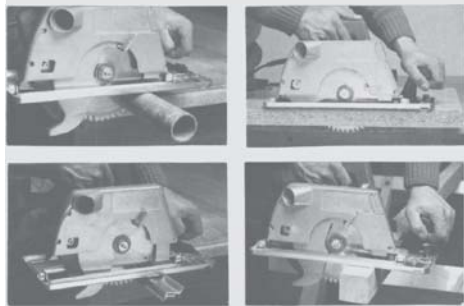
малое количество зубьев подходит для массивной древесины  
высокий ряд зубов подходит для древесно-стружечных материалов

Ø D	B	b	Ø d	Z		Ident-No.
100	2,4	1.4	12	30	ELU MH25, Peugeot 25S	188990
125	2,4	1.6	20	36	AEG HK 125 A +B, Haffner KSU 105, Mafell X 40, XE 40, SF 32, Hitachi C5Y	188991
160	2,6	1.6	20	24	AEG HK 55A+B, HK 160A+B, Fein SSK 660, Festo AP 55E, AP 55, AT, Haffner, HOLZ-HER, Hitachi, Kress, Mafell, Makita	188993
160	2,6	1.6	20	36	AEG HK 55A+B, HK 160A+B, Fein SSK 660, Festo AP 55E, AP 55, AT, Haffner, HOLZ-HER, Hitachi, Kress, Mafell, Makita	188994
160	2,6	1.6	20	48	AEG HK 55A+B, HK 160A+B, Fein SSK 660, Festo AP 55E, AP 55, AT, Haffner, HOLZ-HER, Hitachi, Kress, Mafell, Makita	188995
160	2,6	1.6	30	48	Festo AU 50, AUP 50, AAU, Mafell KS 320	188996
182	2,6	1.6	30	24	Bosch 1550, 1560, 1557, ELU MH 65, Festo AU 55S, 60S, AU 60P, A, Haffner, Hitachi, HOLZ-HER	188997
190	2,6	1.6	30	24	AEG HK 65, 65 A, 66, 190, HKE 65, HKSE 66, HKS 65, 6, Bosch, ELU, Festo, Hitachi, HOLZ-HER, Mafell, Scheer, Skil	189010
190	2,6	1.6	30	30	AEG HK 65, 65 A, 66, 190, HKE 65, HKSE 66, HKS 65, 6, Bosch, ELU, Festo, Hitachi, HOLZ-HER, Mafell, Scheer, Skil	188998
190	2,6	1.6	30	48	AEG HK 65, 65 A, 66, 190, HKE 65, HKSE 66, HKS 65, 6, Bosch, ELU, Festo, Hitachi, HOLZ-HER, Mafell, Scheer, Skil	188999
200	2,8	1.8	30	30	AEG HK 201, Bosch 1561, Festo AU 65S, AD 65, AP 68E, AXP 65, A, Haffner, HOLZ-HER, Kitty, Mafell, Scheer, Ulmia	189000
210	2,8	1.8	1,8	48	AEG H 75, 75S, HKS 75, Bosch 1554, 1558, 1565, GKS 75S, Fein S, Haffner, Hitachi, HOLZ-HER, Mafell, Metabo, Skil	189004
225	2,8	1.8	30	24	Mafell MKS 85S	189011
232	2,8	1.8	30	36	AEG HKS 35, 85, Black&Decker SEC 918, P 39-02, Bosch 0052, 1562, 1566, Casals, Haffner, Hitachi, HOLZ-HER, Scheer, Skil	189005
232	2,8	1.8	30	64	AEG HKS 35, 85, Black&Decker SEC 918, P 39-02, Bosch 0052, 1562, 1566, Casals, Haffner, Hitachi, HOLZ-HER, Scheer, Skil	189006
240	2,8	1.8	30	36	AEG HK 240, Bosch 1555, ELU MH 85, Festo AP 85E, AXP 85, AP 88E, Hitachi PS, HOLZ-HER, Mafell, Metabo, Scheer	189007
280	3,2	2.2	30	48	AEG MK 65, Mafell FU 585, FS 65, A 85, Erika	189008
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]			

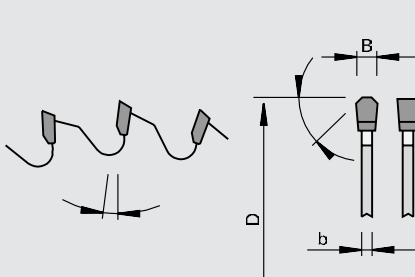
108472

## Дисковые пилы для ручных пил „TR-F“

Продукт



Чертеж



LEUCO  
proline

LEUCO  
DUR

твердый сплав [HW]

Станок / Применение

ручные пилы  
для продольного и поперечного реза в массивной древесине, древесно-стружечных материалах и цветных металлах

Исполнение

отрицательный передний угол  
форма зуба: трапеция-плоский „TR-F“  
режущий материал: HW HL Board 10

преимущества

Дополнения







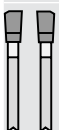


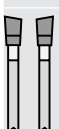
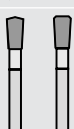

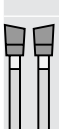
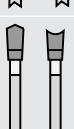


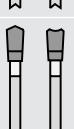

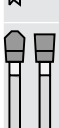
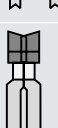
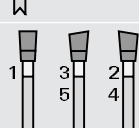
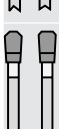

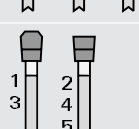
Ø D	B	b	Ø d	Z	NL		Ident-No.
160	2,8	2.2	20	42	2/6/32	AEG, Fein, Festo, HOLZ-HER, Kress, Mafell, Makita, Metabo, Haffner, Hitachi	189019
190	2,8	2.2	30	54	2/7/42	AEG, Bosch, ELU, Festo, Mafell, Scheer, Skil, Hitachi, HOLZ-HER	189020
200	2,8	2.2	30	54	2/7/42	AEG, Bosch, Festo, HOLZ-HER, Mafell, Haffner, Scheer, Ulmia	189021
210	2,8	2.2	30	54	2/7/42	AEG, Black&Decker, Bosch, Fein, Haffner, Hitachi, HOLZ-HER, Mafell, Metabo, Scheer	189022
215	2,8	2.2	30	60		ELU, Hitachi	189023
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]				



## Формы зубьев

Форма зуба имеет большое значение для качества реза обрабатываемой поверхности кромки и зависит от следующих факторов:

- | Изделие
- | Использование (против или попутно)
- | направления реза (вдоль / поперек роста волокон)

	F	плоский зуб		TR-TR	трапециевидный зуб + трапециевидный зуб		ES-R	односторонне косой, справа
	F-FA	плоский зуб с фасками с двух сторон		DA	треугольный зуб		KO-F	конический плоский зуб
	F-WFA	плоский зуб с попеременной фаской		DA-F	треугольный зуб + плоский зуб		KO-WS	конический попеременнокосой зуб
	WS	попеременнокосой зуб		DA-F-FA	треугольный зуб + плоский зуб с фаской		D	зуб-дупловит
	WS-FA	попеременнокосой зуб с фаской		DA-D	треугольный зуб + зуб-дупловит		D-FA	зуб-дупловит с фасками с двух сторон
	TR	трапециевидный зуб		DA-D-FA	треугольный зуб + зуб-дупловит с фаской		HR-FA	задняя грань с углублением + с фаской
	TR-F	трапециевидный зуб + плоский зуб		ES	односторонне косой		G5	G5
	TR-F-FA	трапециевидный зуб + плоский зуб с фаской		ES-L	односторонне косой, слева		G6	G6

## число зубьев

Число зубьев зависит от подачи, что можно найти в каталоге при описании инструмента, а также от:

- | подача
- | число оборотов шпинделя
- | диаметр дисковой пилы
- | обрабатываемый материал
- | требуемое качество реза (черновой; чистовой)
- | высота реза (отдельная плита; пакет)
- | высота пакета (Количество отдельных плат)
- | 1-й рабочий проход

## Скорость резания (нормативный показатель)

### Твердосплавная дисковая пила

Изделие	скорость резания vc[m/c]
Al-Mg-Cu	40 - 60
Al-Si-сплавы	15 - 40
плиты, облицованные с двух сторон	60 - 90
дюропласт (Пертинакс, Реститекс...)	15 - 50
экзотическая древесина	50 - 85
шпон	70 - 100
гипсо-картонные плиты	40 - 65
твердолокнистые плиты	50 - 80
твердая древесина	60 - 100
покрытые пластиком прессованные плиты	60 - 80
искусственный профили без заполнения	30 - 70
слоисто-прессованная древесина	40 - 65
чистый алюминий	60 - 80
необлицованные прессованные плиты ДСП и МДФ-плиты	50 - 80
ламинат	60 - 80
ламинат, спрессованная бумага, ткань	50 - 70
ДСП	60 - 80
клееная фанера	50 - 80
Термопласт (PA, PE, PP, PMMA)	30 - 70
столовые плиты	50 - 90
уплотненная древесина	40 - 65
мягковолокнистые плиты	60 - 100
мягкая древесина	60 - 100
цементосодержащие плиты	40 - 60

### Алмазная дисковая пила

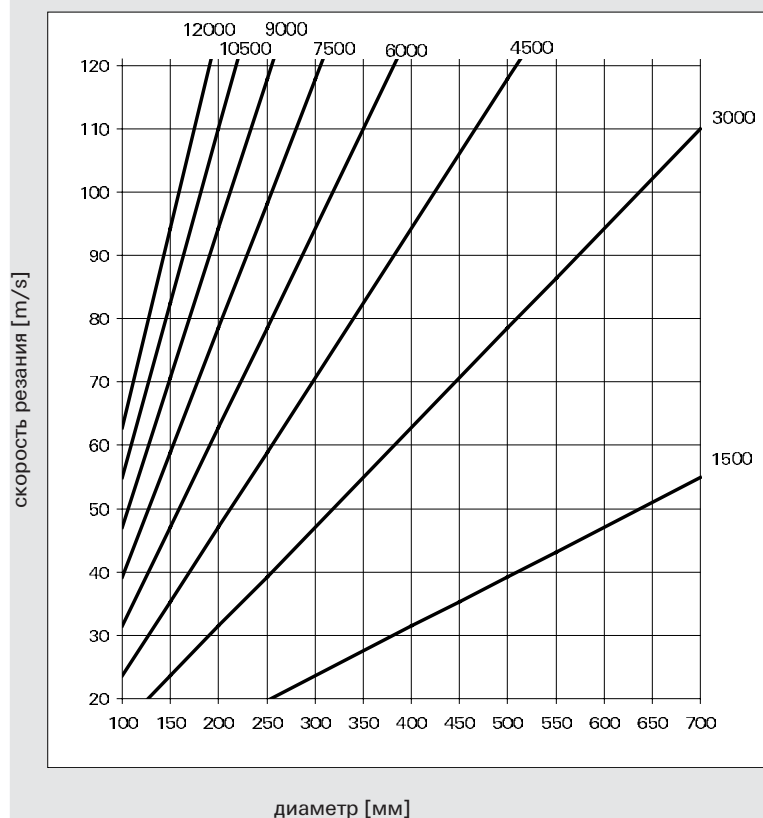
Изделие	скорость резания vc[m/c]
композиционный материал на углеродоволокнистой основе, композиционный материал на стекловолокнистой основе	40 - 60
дюропласт (Пертинакс, Реститекс...)	50 - 80
полимерные плиты (Corian, Varicor)	60 - 90
слоисто-прессованная древесина	40 - 60
облицованные прессованные плиты ДСП и МДФ-плиты	50 - 80
покрытые плёнкой прессованные плиты ДСП и МДФ-плиты	64 - 100
покрытые шпоном прессованные плиты ДСП и МДФ-плиты	65 - 100
необлицованные прессованные плиты ДСП и МДФ-плиты	65 - 100
клееная фанера	65 - 100
Термопласт (PA, PE, PP, PMMA)	60 - 90
столовые плиты	60 - 80
уплотненная древесина	70 - 100
	50 - 80

## Подача на зуб

### Твердосплавная дисковая пила

Изделие	подача на зуб fz [мм]
Al-Mg-Cu	0,05 - 0,12
Al-Si-сплавы	0,03 - 0,08
плиты, облицованные с двух сторон	0,03 - 0,10
дюропласт (Пертинакс, Реститекс...)	0,02 - 0,05
твердолокнистые плиты	0,03 - 0,08
покрытые пластиком прессованные плиты	0,03 - 0,06
искусственный профили без заполнения	0,03 - 0,15
массив вдоль волокон	0,10 - 0,20
массив поперек волокон	0,02 - 0,10
полимерные плиты (Corian, Varicor)	0,05 - 0,15
чистый алюминий	0,05 - 0,12
прессованные плиты ДСП, МДФ-плиты	0,05 - 0,25
клееная фанера	0,05 - 0,25
Термопласт (PA, PE, PP, PMMA)	0,05 - 0,08

### Расчет числа оборотов [мин-1]:



## Заказ / Запрос по специальному инструменту: Дисковые пилы

Пожалуйста, скопируйте, заполните и отправьте в офис продаж LEUCO. (Описание только одного инструмента)

номер клиента.:	_____	заказ:	<input type="radio"/>
фирма:	_____	запрос:	<input type="radio"/>
завод:	_____		
улица/номер.:	_____	срок поставки календарная неделя:	_____
индекс / место:	_____	(необязательно)	
страна:	_____	количество изделий:	_____
ответственный сотрудник:	_____		
Тел.:	_____	факс.:	_____
место и дата:	_____	подпись:	_____

## Станок

производитель:	_____
тип:	_____
вид:	_____
рабочее число оборотов [мин-1]:	_____
скорость подачи [м/мин]:	_____
диаметр фланца [мм]:	_____
Мощность мотора [kW]:	_____
вид станка:	<input type="radio"/> одновальный <input type="radio"/> двухвальный
вид применения:	
попутно:	<input type="radio"/> сверху <input type="radio"/> снизу
против:	<input type="radio"/> сверху <input type="radio"/> снизу

## Заготовка

наименование:	_____
высота резания [мм]:	_____
способ резания:	<input type="radio"/> по одиночке <input type="radio"/> пакет
качество реза:	<input type="radio"/> грубо <input type="radio"/> черновой <input type="radio"/> чистовой
для массива:	<input type="radio"/> вдоль <input type="radio"/> поперек
для изделий из древесины:	<input type="radio"/> раскрой <input type="radio"/> дробление

## инструмент

диаметр резания D [мм]	_____
ширина резания B [мм]	_____
толщина диска пилы [мм]:	_____
диаметр отверстия [мм]:	_____

## Зенкование и углубление

количество зенкеров:	_____								
диаметр отверстия db[мм]:	_____								
диаметр зенкования ds [мм]:	_____								
угол места [°]:	_____								
диаметр окружности сверления Dt[мм]:	_____								
количество углублений:									
Двойной шпоночный паз:	<table border="1"> <tr> <td>ширина bk</td> <td>_____</td> <td>высота hk</td> <td>_____</td> </tr> <tr> <td>ширина bk</td> <td>_____</td> <td>высота hk</td> <td>_____</td> </tr> </table>	ширина bk	_____	высота hk	_____	ширина bk	_____	высота hk	_____
ширина bk	_____	высота hk	_____						
ширина bk	_____	высота hk	_____						
Шпоночный паз:	<table border="1"> <tr> <td>кол-во</td> <td>NL</td> <td>TK</td> </tr> <tr> <td>_____</td> <td>_____</td> <td>_____</td> </tr> </table>	кол-во	NL	TK	_____	_____	_____		
кол-во	NL	TK							
_____	_____	_____							
Дополнительные отверстия:	_____								
зенкование (по наброску):	<input type="radio"/>								
углубление для дробителя (по наброску):	<input type="radio"/>								
число ножей [шт.]:	_____								
очистной зуб:									
форма зуба:	<input type="radio"/> плоский зуб <input type="radio"/> попеременнокосой зуб <input type="radio"/> односторонне косой <input type="radio"/> зуб-дупловит <input type="radio"/> трапецевидный зуб <input type="radio"/> треугольный зуб <input type="radio"/> конический попеременнокосой зуб <input type="radio"/> дупловит/Фаска <input type="radio"/> трапецевидный/плоский <input type="radio"/> попеременнокосой/плоский								
со ступенчатым телом полотна пилы:									
положение ступицы (по наброску):	<input type="radio"/> A <input type="radio"/> B								
диаметр ступицы D1 [мм]:	_____								
ширина ступицы b1 [мм]:	_____								
направление вращения:	<input type="radio"/> правое <input type="radio"/> левое								
применение:	<input type="radio"/> по одиночке <input type="radio"/> в наборе								

o Нужно отметить крестиком

## Заказ / Запрос по специальному инструменту: Дисковые пилы

название: \_\_\_\_\_ место и дата: \_\_\_\_\_

### Товарная линейка

- Topline
- Proline
- Euroline (только для ручной циркулярной пилы)

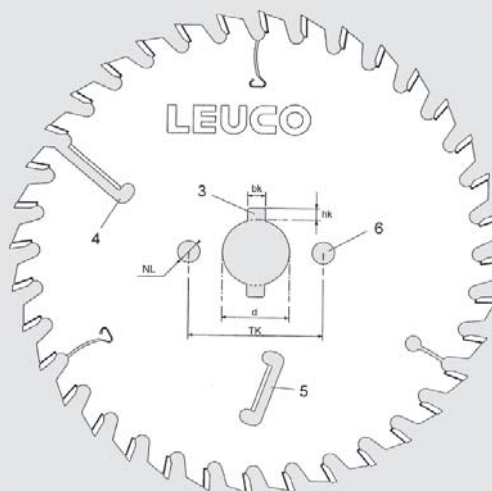
### режущий материал

- твердый сплав
- алмаз
- стеллит
- Быстрорежущая сталь

Пожалуйста, дополнительные размеры и примечания указывать на чертежею

#### Полотно пилы

- 3 Двойной шпоночный паз
- 6 дополнительное отверстие
- d диаметр отверстия
- bk ширина шпоночного паза
- hk высота шпоночного паза
- TK диаметр делительной окружности
- NL диаметр дополнительного отверстия

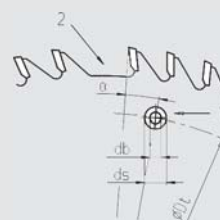


#### Дополнительные элементы к полотну пилы

- 4 очистной зуб, снаружи
- 5 очистной зуб, внутри

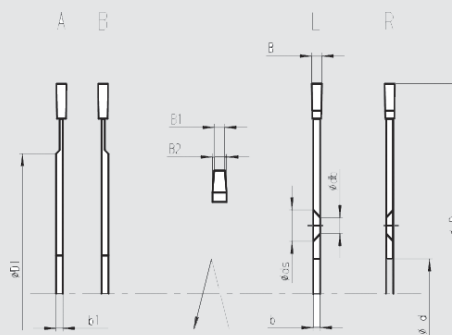
#### Зенкование и отверстия для дробиелей

- 1 зенкование для винта с потайной головкой
- 2 отверстия для дробиеля
- db диаметр сверления
- ds диаметр зенкования
- a угол места
- Dt диаметр окружности сверления



#### Полотно пилы

- D диаметр резания
- b толщина полотна пилы
- d диаметр сверления
- D1 диаметр ступицы
- b1 ширина ступицы
- B1 рабочая ширина
- B2 рабочая ширина
- A/B положение ступицы
- db диаметр отверстия
- ds диаметр зенкования



#### направление вращения

- L левое
- R правое

## Форма заказа инструмента для обработки цветных металлов

номер клиента: _____	ответственный сотрудник: _____
фирма: _____	должность: _____
завод: _____	Тел.: _____
улица/номер.: _____	факс.: _____
индекс / место: _____	E-Mail: _____
страна: _____	_____

### Характеристики станка

производитель: \_\_\_\_\_

тип: \_\_\_\_\_

год выпуска: \_\_\_\_\_

мощность привода [kW]: \_\_\_\_\_

число оборотов [мин-1]: мин \_\_\_\_\_ макс \_\_\_\_\_

вид подачи: MAN  MEC

скорость резания  $v_c$  [м/мин] макс: \_\_\_\_\_

вид станка:

раскройный: высота плиты [мм]: \_\_\_\_\_

обрезной: пила подходит сверху  снизу  а именно

### Заготовка

изделие: \_\_\_\_\_

номер материала.: \_\_\_\_\_

Фиксация заготовки: \_\_\_\_\_

форма заготовки: \_\_\_\_\_  
(круглая, профильная...)

размер: \_\_\_\_\_

для профиля, толщина стенки [мм]: \_\_\_\_\_

### Характеристики использования

подача  $v_f$  [м/мин]: \_\_\_\_\_

охлаждение (опрыскивание, сухое,...): \_\_\_\_\_

скорость резания  $v_c$  [м/мин]: \_\_\_\_\_

число оборотов  $n$  [мин-1]: \_\_\_\_\_

### Пила в текущем использовании

производитель: \_\_\_\_\_

диаметр [мм]: \_\_\_\_\_

сверление [мм]: \_\_\_\_\_

ширина резания [мм]: \_\_\_\_\_

число зубьев [шт.]: \_\_\_\_\_

угол атаки [°]: \_\_\_\_\_

режущий материал: \_\_\_\_\_

Фланец-Ø [мм]: \_\_\_\_\_

Дополнительные отверстия: \_\_\_\_\_

толщина диска пилы [мм]: \_\_\_\_\_

форма зуба: \_\_\_\_\_

неравный шаг: да  нет

малозумное исполнение да  нет

### Требования к качеству резания

скорость резания [сек.]: \_\_\_\_\_

качество обрабатываемой поверхности: \_\_\_\_\_

время службы (z.B. пог. м.): \_\_\_\_\_

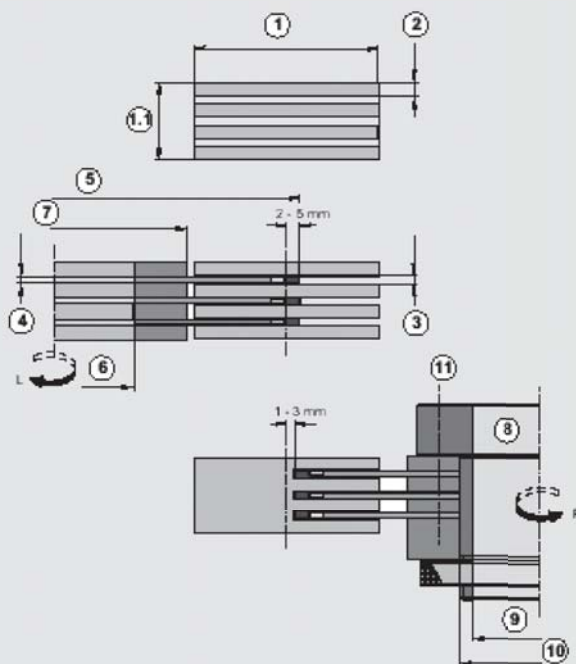
другое: \_\_\_\_\_

### Примечания

## Форма заказа пил с тонким пропилом

номер клиента.: \_\_\_\_\_  
 фирма: \_\_\_\_\_  
 завод: \_\_\_\_\_  
 улица/номер.: \_\_\_\_\_  
 индекс / место: \_\_\_\_\_  
 страна: \_\_\_\_\_

ответственный сотрудник: \_\_\_\_\_  
 должность: \_\_\_\_\_  
 Тел.: \_\_\_\_\_  
 факс.: \_\_\_\_\_  
 E-Mail: \_\_\_\_\_



1.1 вид дерева: \_\_\_\_\_ влажность [%]: \_\_\_\_\_  
 0 размеры заготовки: толщина \_\_\_\_\_ длина[мм]: \_\_\_\_\_  
 1 ширина ламели [мм]: \_\_\_\_\_  
 2 толщина ламели [мм]: \_\_\_\_\_  
 3 ширина пропила пилы [мм]: \_\_\_\_\_  
 4 толщина диска пилы [мм]: \_\_\_\_\_  
 5 наружный диаметр пилы [мм]: \_\_\_\_\_  
 6 посадочный диаметр пилы [мм]: \_\_\_\_\_  
 7 Фланец-Ø [мм]: \_\_\_\_\_  
 8 бруска: Гидро да  нет   
 9 бруска внутренний диаметр [мм]: \_\_\_\_\_  
 10 бруска внешний диаметр [мм]: \_\_\_\_\_  
 11 Дополнительные отверстия: \_\_\_\_\_ DKN: \_\_\_\_\_

число пил на шпинделе [шт.]: \_\_\_\_\_  
 пила на краю: да  нет   
 размер сейчас: \_\_\_\_\_  
 пилы в использовании сейчас (размеры): \_\_\_\_\_  
 число оборотов [мин-1]: \_\_\_\_\_  
 подача [м/мин]: \_\_\_\_\_  
 диаметр шпинделя [мм]: \_\_\_\_\_  
 длина шпинделя [мм]: \_\_\_\_\_  
 расположение крепления:  
 шпиндель / бруска : сверху  снизу   
 диаметр [мм]: \_\_\_\_\_  
 диаметр делительной окружности [мм]: \_\_\_\_\_